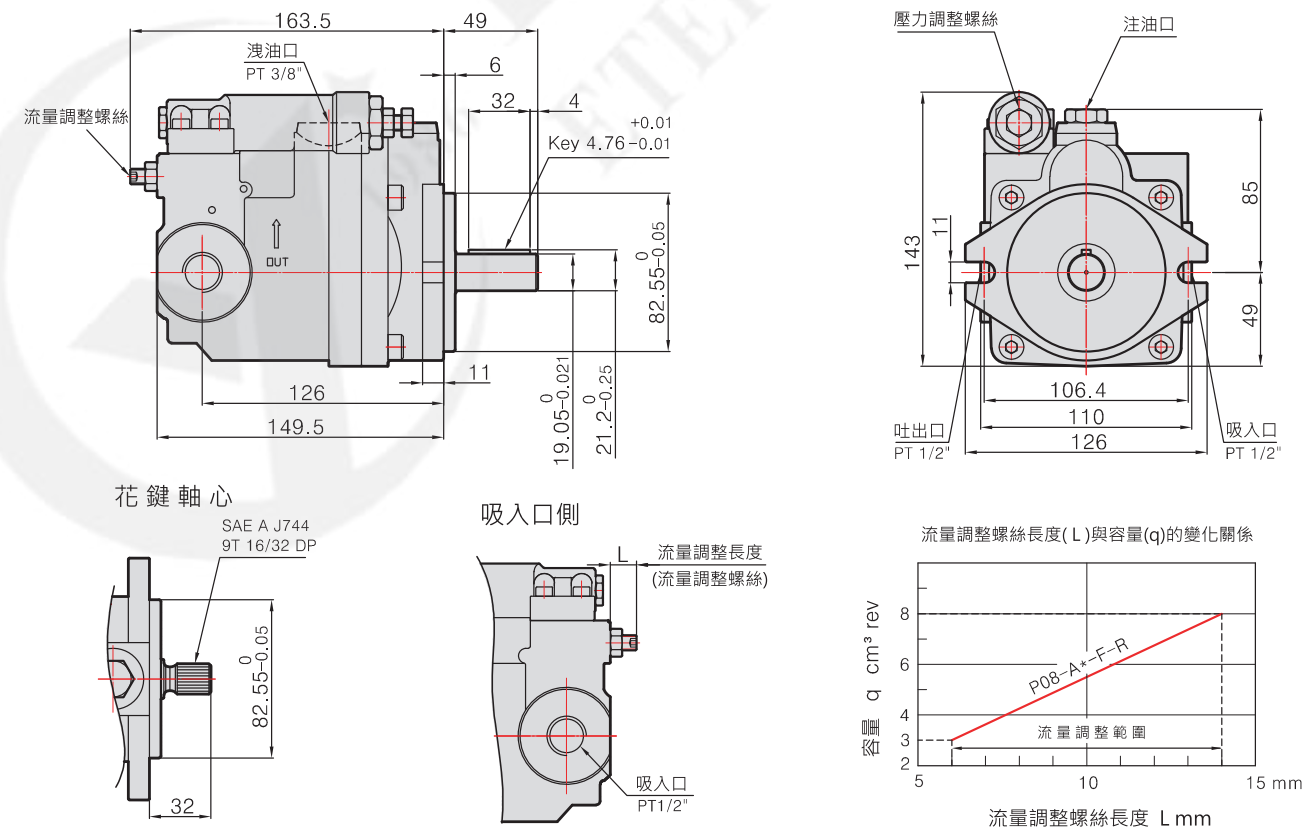


Table with 9 columns: Model, Capacity (cm³/rev), Discharge at no load (l/min at 1000, 1200, 1500, 1800 min⁻¹), Max. allowable pressure (bar), Speed (min⁻¹ at Min/Max), and Weight (kg). Rows include models P08, P16, P22, P36, P46, P70, and P100.

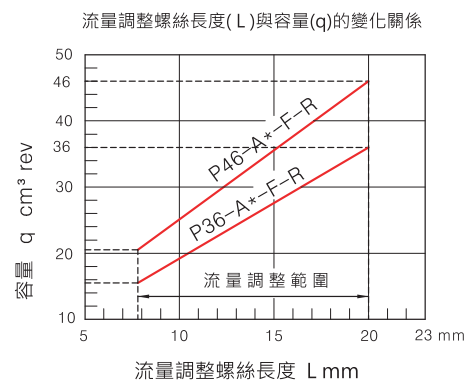
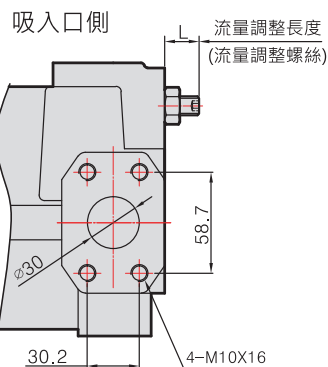
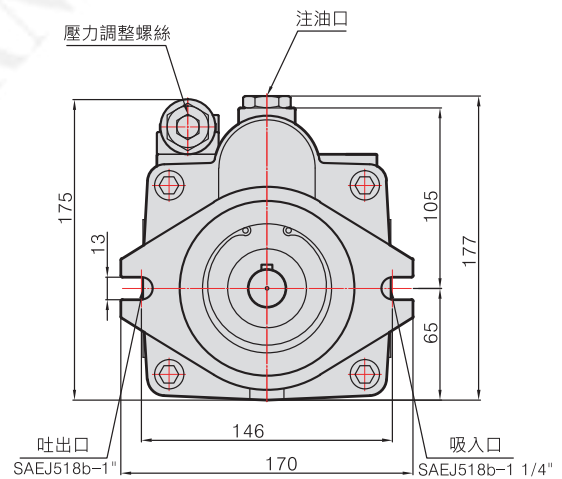
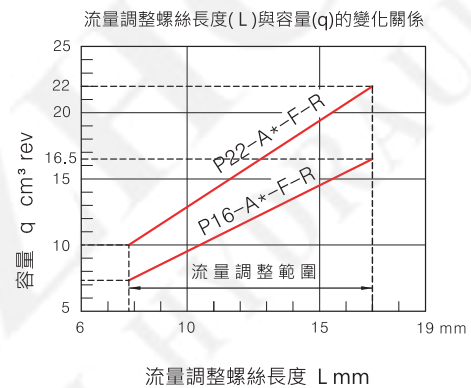
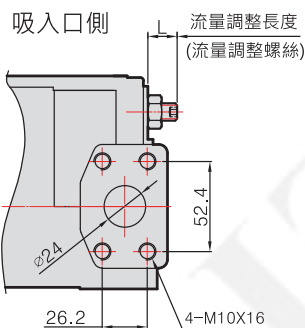
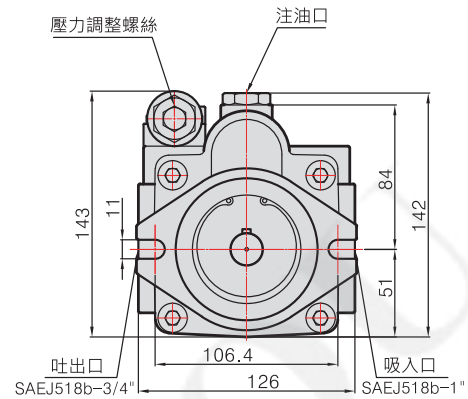
型式規格說明 壓力補償控制型

Table detailing specifications for pressure-compensated models. Columns include Model (P16), Suffixes (-A3, -F, -R, (-S), -01), and their respective meanings: Capacity, Pressure range, Mounting type, Rotation direction, Shaft type, and Design number.

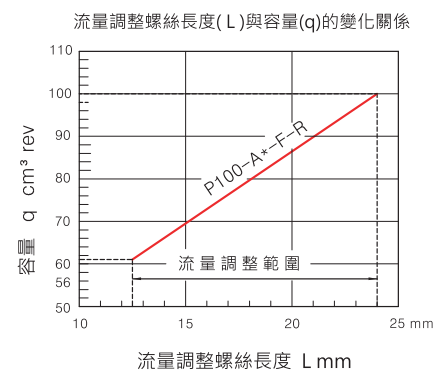
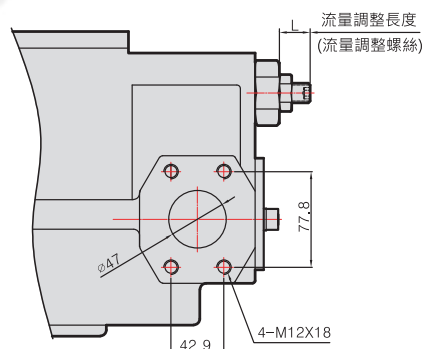
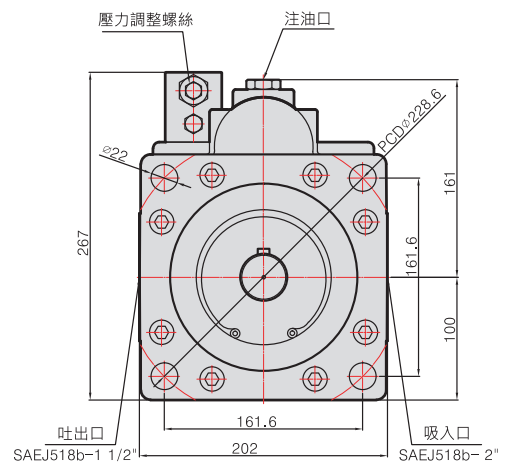
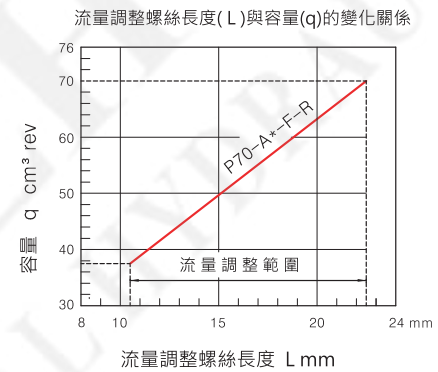
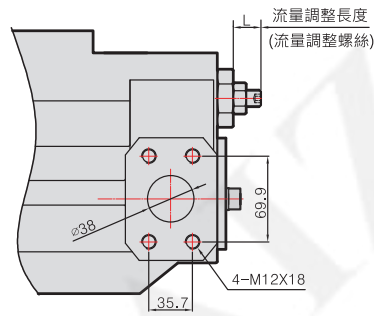
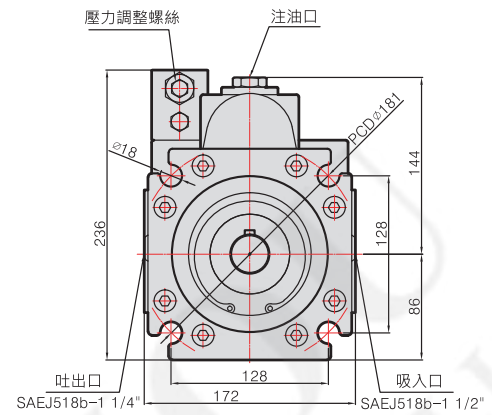
P08-A\*-F-R-TYPE



## 壓力補償控制型



P70-A\*-F-R-TYPE

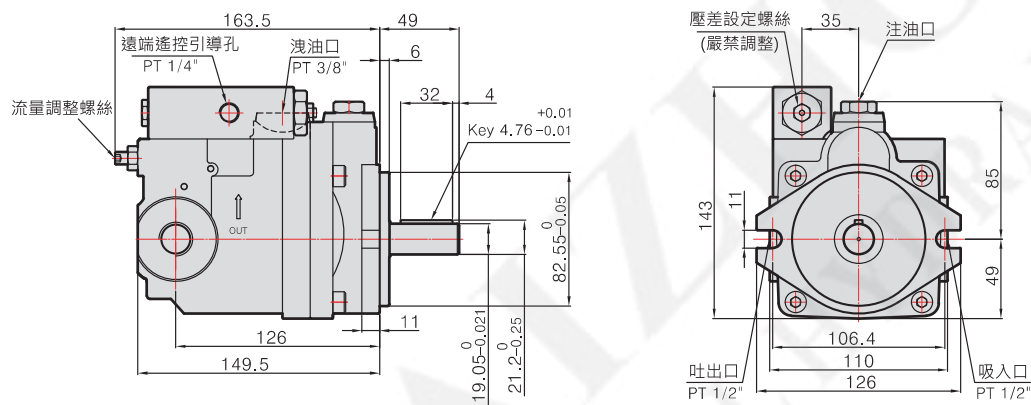


## 遠端遙控引導型

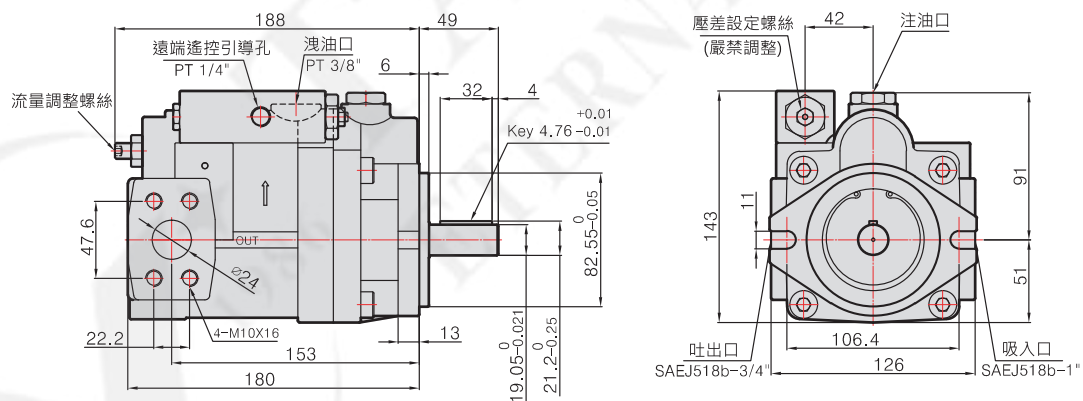
### 型式規格說明

| P16                                      | -B3                              | -F                 | -R                    | (-S)                                                                              | -01  |
|------------------------------------------|----------------------------------|--------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------|
| 可變容量柱塞泵浦<br>理論吐出容量(cm <sup>3</sup> /rev) | B*：遠端遙控引導型<br>壓力調整範圍             | 安裝型式               | 迴轉方向<br>(從軸心端看)       | 軸心型式                                                                              | 設計番號 |
| P08 (8.0)                                | 壓力調整範圍：<br>B3：受外部遙控引導<br>壓力閥控制壓力 | F：法蘭安裝型<br>L：腳座安裝型 | R：右向<br>(標準)<br>L：無製造 | K：平鍵軸式-標準型式<br>(代號省略)<br>S：花鍵軸心-特殊型式<br>P16 SAE-9T<br>P22<br>P36 - SAE-13T<br>P46 |      |
| P16 (16.0)                               |                                  |                    |                       |                                                                                   |      |
| P22 (22.0)                               |                                  |                    |                       |                                                                                   |      |
| P36 (36.0)                               |                                  |                    |                       |                                                                                   |      |
| P46 (46.0)                               |                                  |                    |                       |                                                                                   |      |

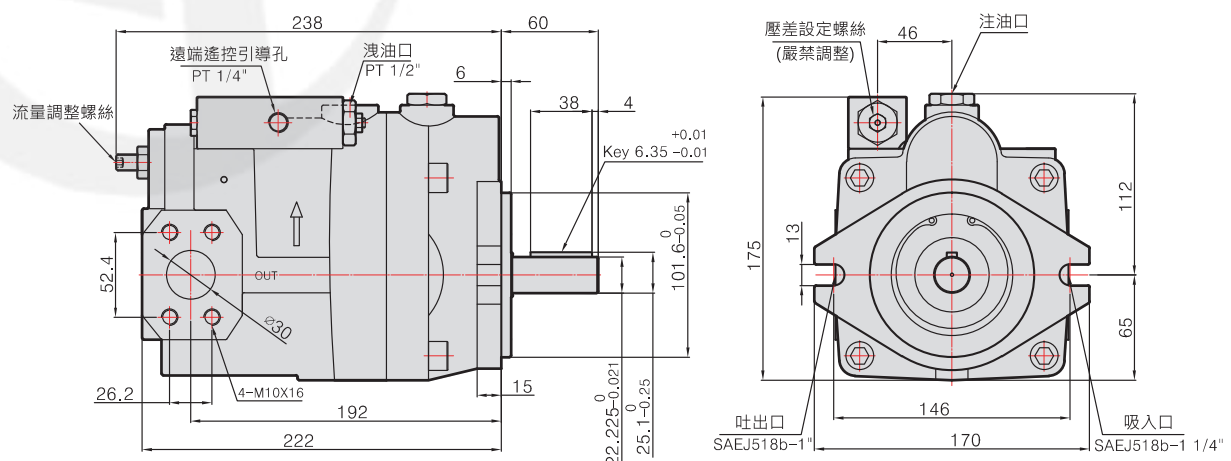
#### P08-B\*-F-R-TYPE



#### P16/P22-B\*-F-R-TYPE



#### P36/P46-B\*-F-R-TYPE



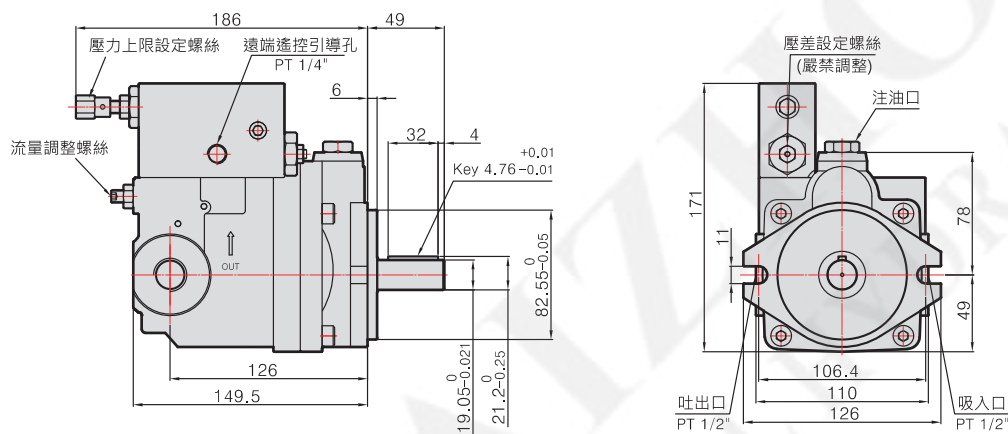


## 遠端遙控引導型附高壓保護

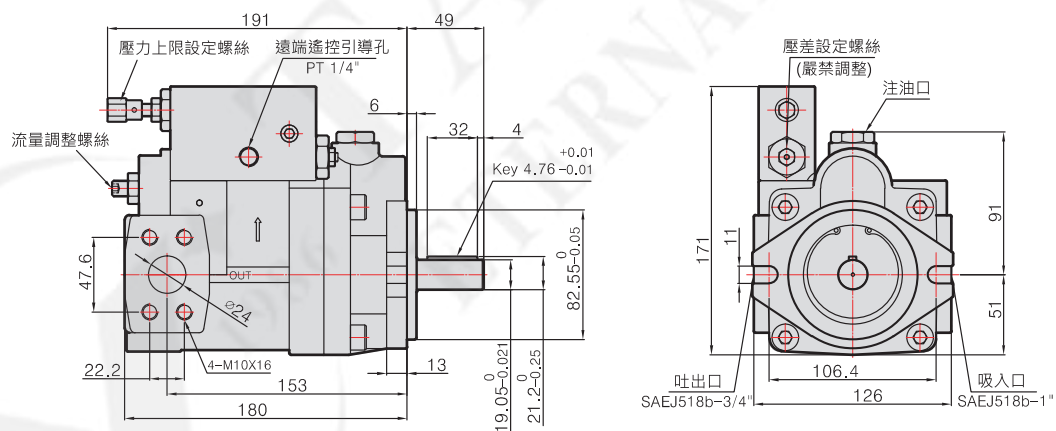
### 型式規格說明

| P16                                     | -BH3                                                                   | -F                 | -R                    | (-S)                                                                              | -01  |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------|
| 可變容量柱塞泵<br>理論吐出容量(cm <sup>3</sup> /rev) | BH*：引導型附高壓保護<br>壓力調整範圍                                                 | 安裝型式               | 迴轉方向<br>(從軸心端看)       | 軸心型式                                                                              | 設計番號 |
| P08 (8.0)                               | 高壓保護<br>壓力上限調整範圍：<br>BH1：20~75 bar<br>BH2：25~145 bar<br>BH3：30~215 bar | F：法蘭安裝型<br>L：腳座安裝型 | R：右向<br>(標準)<br>L：無製造 | K：平鍵軸式-標準型式<br>(代號省略)<br>S：花鍵軸心-特殊型式<br>P16 SAE-9T<br>P22<br>P36 - SAE-13T<br>P46 |      |
| P16 (16.0)                              |                                                                        |                    |                       |                                                                                   |      |
| P22 (22.0)                              |                                                                        |                    |                       |                                                                                   |      |
| P36 (36.0)                              |                                                                        |                    |                       |                                                                                   |      |
| P46 (46.0)                              |                                                                        |                    |                       |                                                                                   |      |

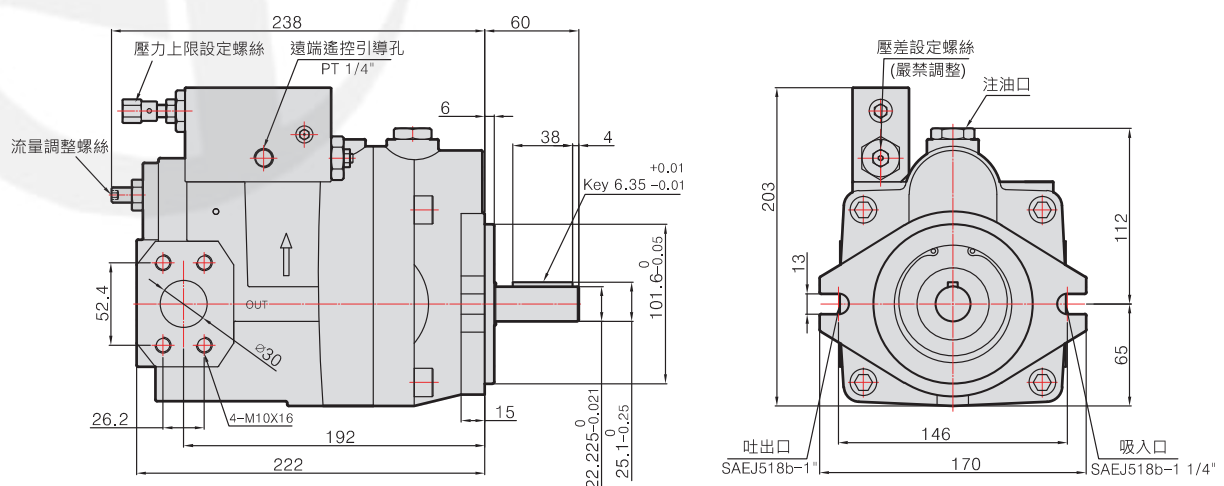
### P08-BH\*-F-R-TYPE



### P16/P22-BH\*-F-R-TYPE



### P36/P46-BH\*-F-R-TYPE

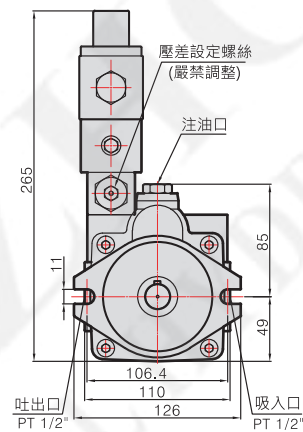


## 型式規格説明

| P16                         | -D3                                                                    | -F                 | -R                               | (-S)                                                                                                                          | -01  |
|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 可變容量柱塞泵浦<br>理論吐出容量(cm³/rev) | D*：電磁低壓卸載型<br>壓力調整範圍                                                   | 安 裝 型 式            | 迴 轉 方 向<br>(從軸心端看)               | 軸 心 型 式                                                                                                                       | 設計番號 |
| P08 (8.0)                   | 壓力調整範圍:<br>(SOL"ON")<br>D1：20~75 bar<br>D2：25~145 bar<br>D3：30~215 bar | F：法蘭安裝型<br>L：腳座安裝型 | R：右向<br>(標準)<br><br>L：左向<br>(特殊) | K：平鍵軸式-標準型式<br>(代號省略)<br>S：花鍵軸心-特殊型式<br>P08 - SAE-9T<br>P16<br>P22<br>P36 - SAE-13T<br>P46<br>P70 - SAE-14T<br>P100 - SAE-17T |      |
| P16 (16.0)                  |                                                                        |                    |                                  |                                                                                                                               |      |
| P22 (22.0)                  |                                                                        |                    |                                  |                                                                                                                               |      |
| P36 (36.0)                  |                                                                        |                    |                                  |                                                                                                                               |      |
| P46 (46.0)                  |                                                                        |                    |                                  |                                                                                                                               |      |
| P70 (70.0)                  | D2：25~145 bar<br>D3：30~215 bar<br>D4：30~286 bar                        | F：法蘭安裝型<br>L：無製造   | R：右向(標準)<br><br>L：無製造            |                                                                                                                               |      |
| P100 (100.0)                |                                                                        |                    |                                  |                                                                                                                               |      |

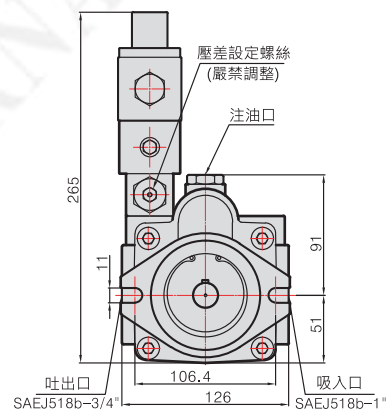
Technical drawing of the 3-Function Solenoid Valve (Type 3) showing dimensions and labels. The drawing includes the following labels and dimensions:

- Labels:**
  - 遠端遙控引導孔 (Remote Control Guide Hole)
  - PT 1/4"
  - 壓力調整螺絲 (SOL"ON") (Pressure Adjustment Screw)
  - 流量調整螺絲 (Flow Adjustment Screw)
  - 洩油口 PT 3/8" (Drain Port PT 3/8")
  - OUT
  - Key 4.76
- Dimensions:**
  - 190 (Top width)
  - 49 (Top right width)
  - 6 (Top right height)
  - 32 (Middle right height)
  - 4 (Middle right width)
  - 11 (Bottom right height)
  - 126 (Bottom width)
  - 0 (Bottom right height)
  - 82.55 $\pm$ 0.05 (Bottom right height)
  - 9.05 $\pm$ 0.021 (Bottom right height)
  - 21.2 $\pm$ 0.25 (Bottom right height)
  - +0.01 (Bottom right height)
  - 0.01 (Bottom right height)



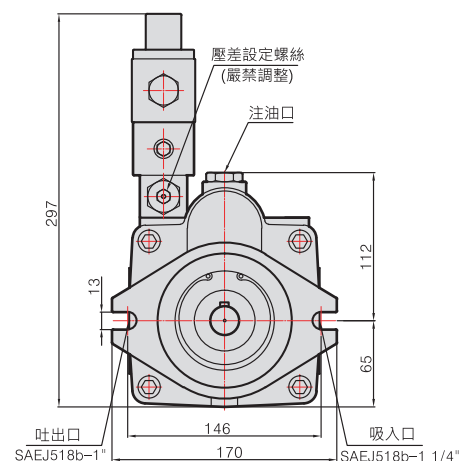
Technical drawing of a 4-way solenoid valve. The drawing includes the following dimensions and labels:

- Dimensions:**
  - Top: 195
  - Top Right: 49
  - Right Side (from top): 6, 32, 4
  - Right Side (from middle): 0, 82.55, 0
  - Bottom Right: 13, 21.2-0.25, 19.05-0.021
  - Bottom: 153
  - Bottom Left: 22.2
  - Left Side (from bottom): 47.6
- Labels:**
  - 遠端遙控引導孔 (Remote control guide hole)
  - PT 1/4"
  - 壓力調整螺絲 (SOL\*ON\*) (Pressure adjustment screw)
  - 洩油口 (PT 3/8") (Drain port)
  - 流量調整螺絲 (Flow adjustment screw)
  - Key 4.76 ±0.01
  - 4-M10X16
  - Ø24
  - Ø12



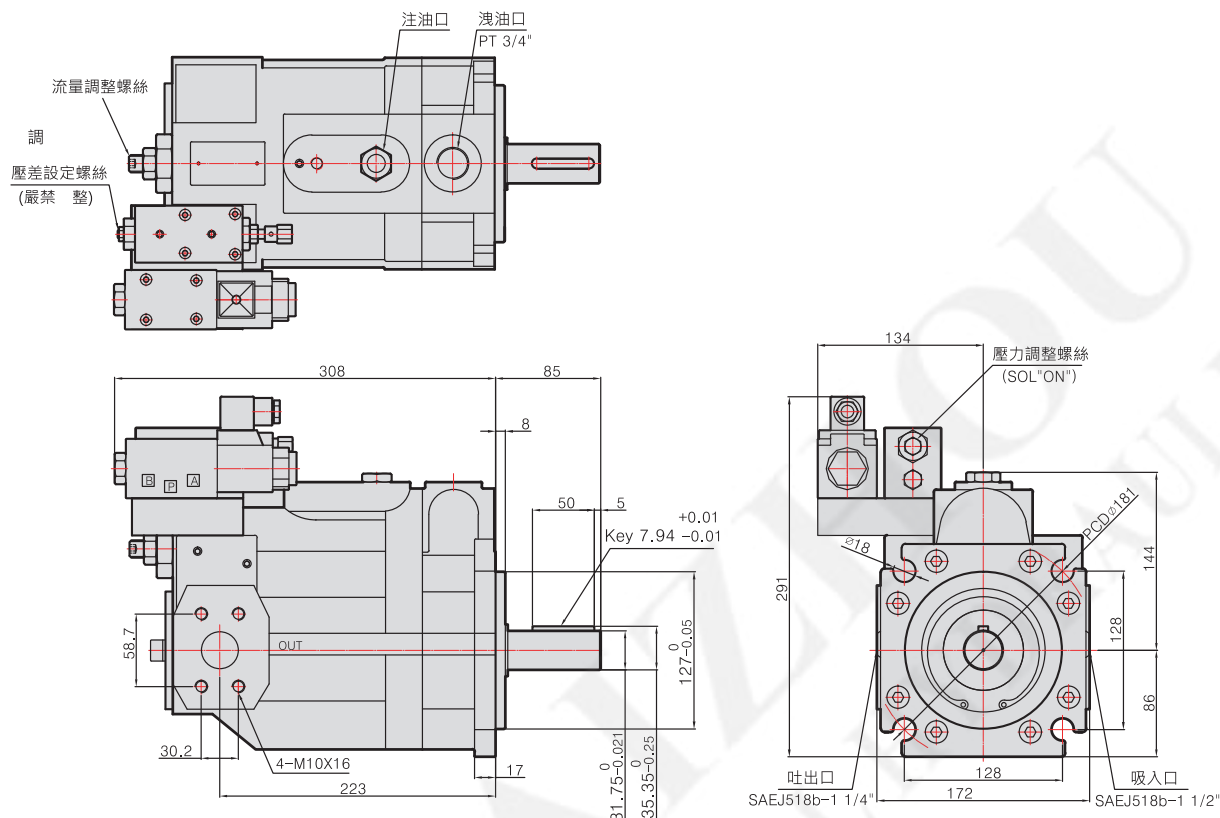
Technical drawing of a 4-way solenoid valve. The drawing includes the following labels and dimensions:

- Labels:**
  - 遠端遙控引導孔 (Remote control guide hole)
  - PT 1/4"
  - 壓力調整螺絲 (SOL'ON') (Pressure adjustment screw)
  - 流量調整螺絲 (Flow adjustment screw)
  - 洩油口 (PT 1/2") (Drain port)
  - OUT
  - Key 6,35 ±0.01
- Dimensions:**
  - Top: 238
  - Right: 60
  - Right side features: 6, 38, 4
  - Bottom right: 15
  - Bottom: 192
  - Left side features: 52.4, 26.2
  - Bottom left: 4-M10X16
  - Bottom right features: 22.225<sup>0</sup><sub>-0.021</sub>, 25.1<sup>0</sup><sub>-0.25</sub>
  - Right side feature: 101.6<sup>0</sup><sub>-0.05</sub>

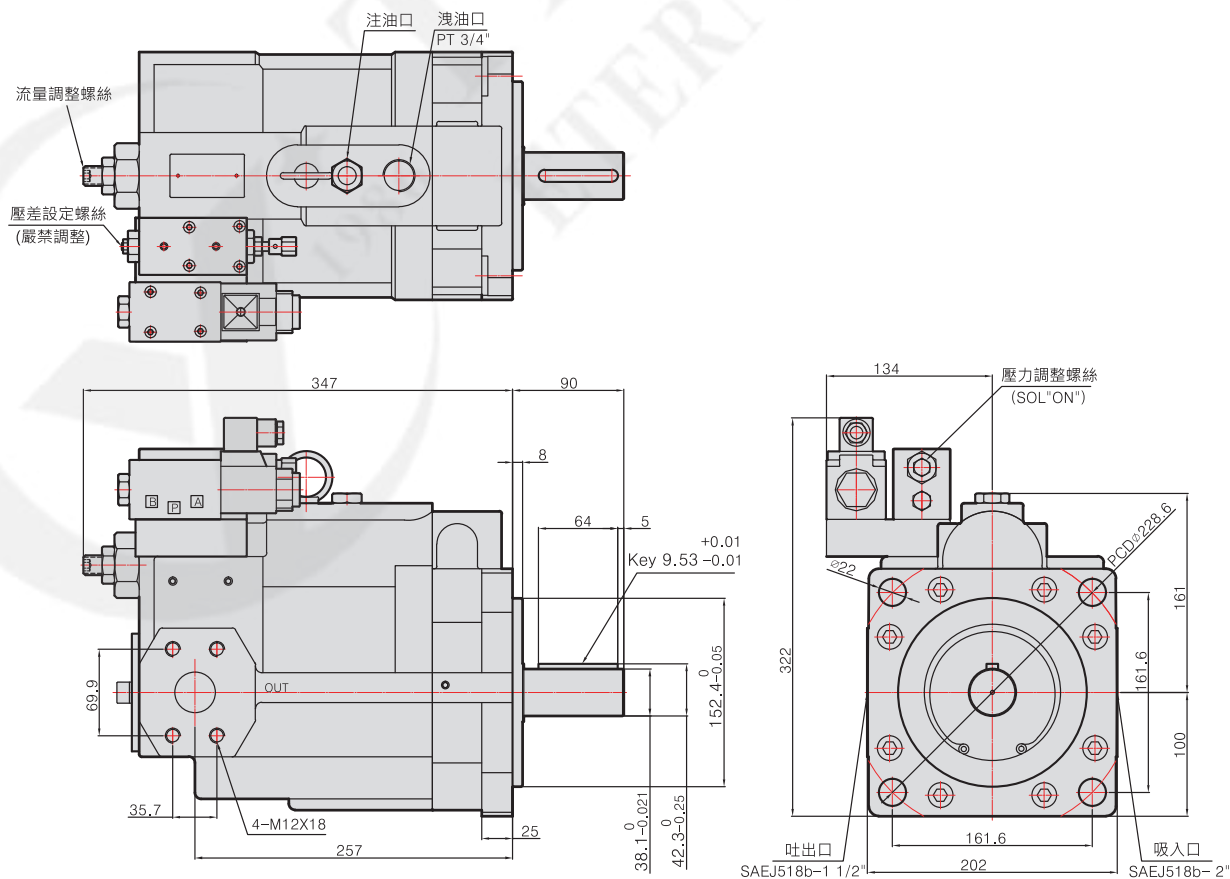


## 電磁低壓卸載型

P70-D\*-F-R-TYPE



P100-D\*-F-R-TYPE

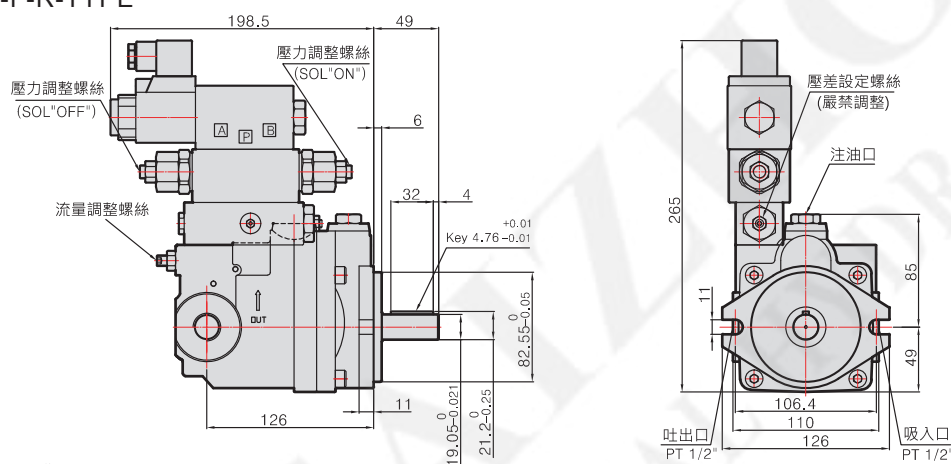


## 電磁兩段壓力控制型

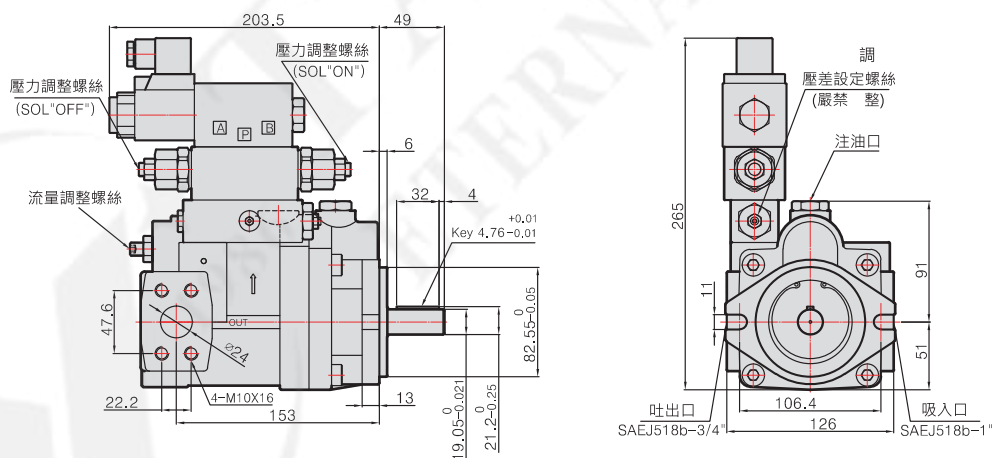
### 型式規格說明

| P16                        | -E3                                                                          | -F                 | -R                               | ( -S )                                                                                                                        | -01  |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 可變容量柱塞泵<br>理論吐出容量(cm³/rev) | E*：電磁兩段壓控制型<br>高壓調整範圍                                                        | 安 裝 型 式            | 迴 轉 方 向<br>(從軸心端看)               | 軸 心 型 式                                                                                                                       | 設計番號 |
| P08 (8.0)                  | 高壓側(SOL"ON")<br>壓力調整範圍:<br>E1： 20~75 bar<br>E2： 25~145 bar<br>E3： 30~215 bar | F：法蘭安裝型<br>L：腳座安裝型 | R：右向<br>(標準)<br><br>L：左向<br>(特殊) | K：平鍵軸式-標準型式<br>(代號省略)<br>S：花鍵軸心-特殊型式<br>P08 - SAE-9T<br>P16<br>P22<br>P36 - SAE-13T<br>P46<br>P70 - SAE-14T<br>P100 - SAE-17T |      |
| P16 (16.0)                 |                                                                              |                    |                                  |                                                                                                                               |      |
| P22 (22.0)                 |                                                                              |                    |                                  |                                                                                                                               |      |
| P36 (36.0)                 |                                                                              |                    |                                  |                                                                                                                               |      |
| P46 (46.0)                 |                                                                              |                    |                                  |                                                                                                                               |      |
| P70 (70.0)                 | E2： 25~145 bar<br>E3： 30~215 bar                                             | F：法蘭安裝型<br>L：無製造   | R：右向 (標準)<br><br>L：無製造           |                                                                                                                               |      |
| P100 (100.0)               |                                                                              |                    |                                  |                                                                                                                               |      |

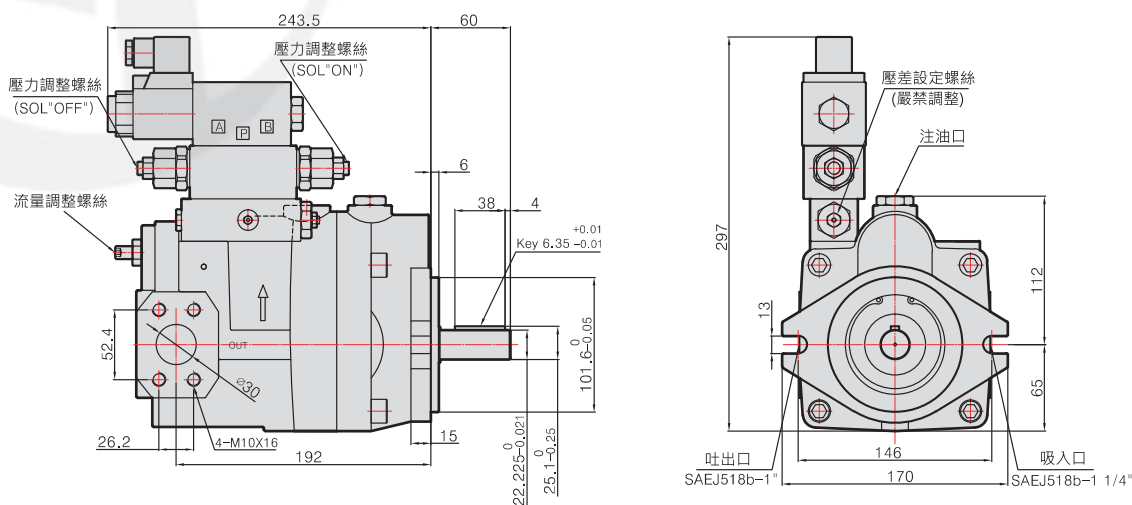
P08-E\*-F-R-TYPE



P16/P22-E\*-F-R-TYPE

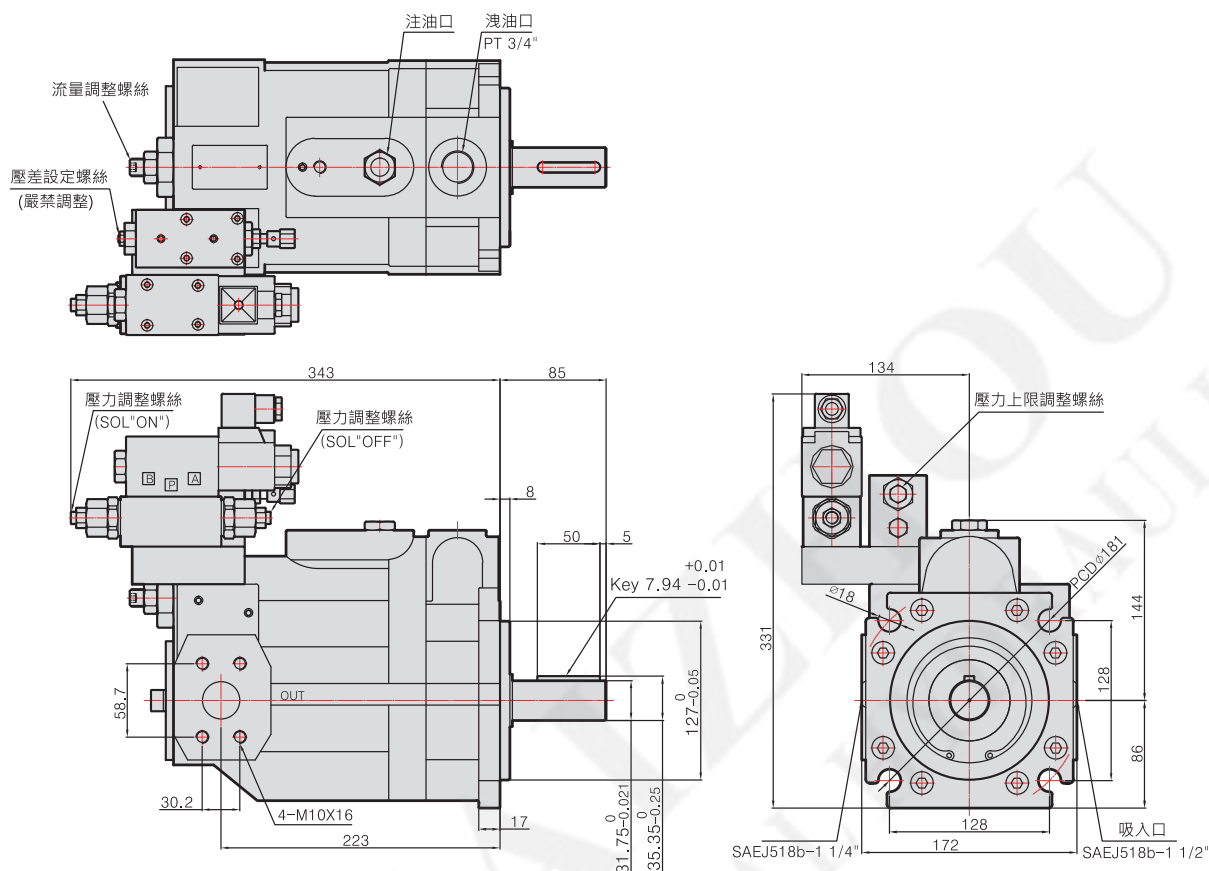


P36/P46-E\*-F-R-TYPE

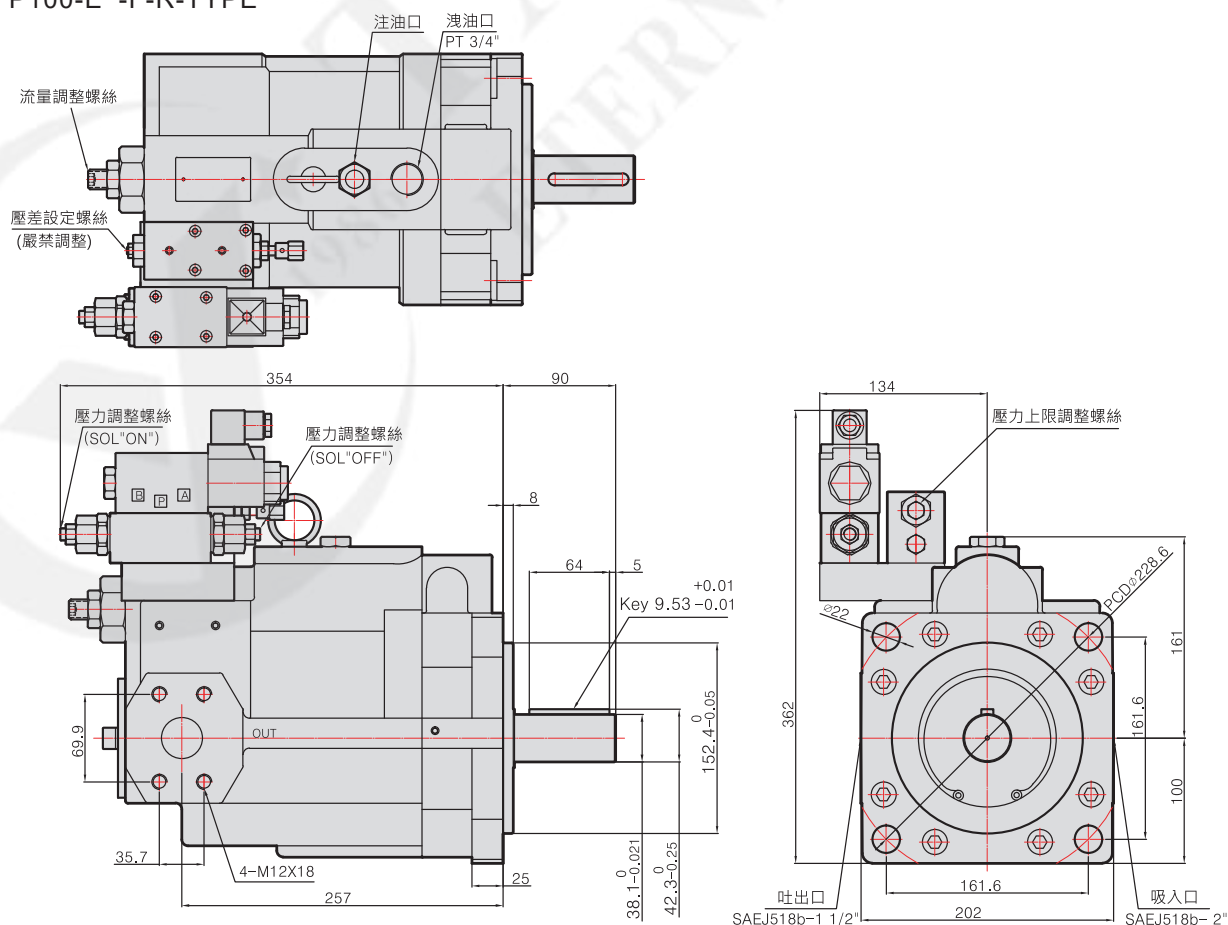


## 電磁兩段壓力控制型

P70-E\*-F-R-TYPE



P100-E\*-F-R-TYPE

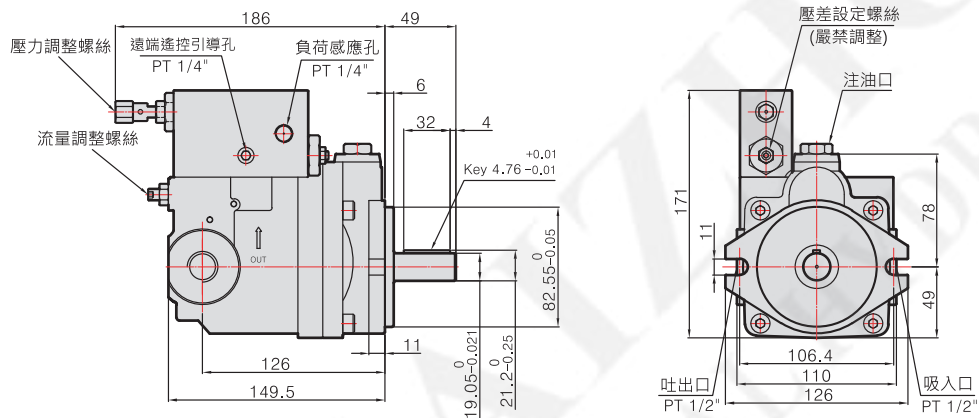


## 負荷感應控制型

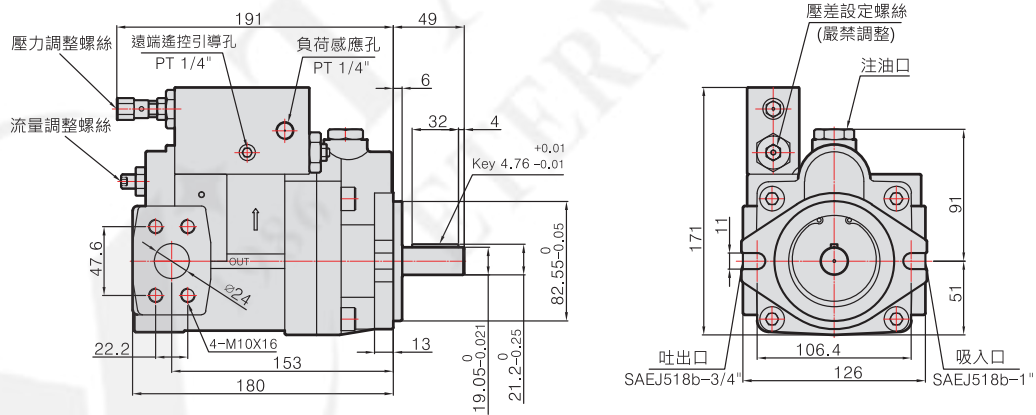
### 型式規格說明

| P16                                     | -HL3                                                            | -F                   | -R                          | (-S)                                                                                                                            | -01  |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 可變容量柱塞泵<br>理論吐出容量(cm <sup>3</sup> /rev) | HL*: 負荷感應控制型<br>壓力調整範圍                                          | 安裝型式                 | 迴轉方向<br>(從軸心端看)             | 軸心型式                                                                                                                            | 設計番號 |
| P08 (8.0)                               | 壓力調整範圍:<br>HL1: 20~75 bar<br>HL2: 25~145 bar<br>HL3: 30~215 bar | F: 法蘭安裝型<br>L: 腳座安裝型 | R: 右向<br>(標準)<br><br>L: 無製造 | K: 平鍵軸式-標準型式<br>(代號省略)<br>S: 花鍵軸心-特殊型式<br>P08 - SAE-9T<br>P16<br>P22<br>P36 - SAE-13T<br>P46<br>P70 - SAE-14T<br>P100 - SAE-17T |      |
| P16 (16.0)                              |                                                                 |                      |                             |                                                                                                                                 |      |
| P22 (22.0)                              |                                                                 |                      |                             |                                                                                                                                 |      |
| P36 (36.0)                              |                                                                 |                      |                             |                                                                                                                                 |      |
| P46 (46.0)                              | HL2: 25~145 bar<br>HL3: 30~215 bar<br>HL4: 30~286 bar           | F: 法蘭安裝型<br>L: 無製造   |                             |                                                                                                                                 |      |
| P70 (70.0)                              |                                                                 |                      |                             |                                                                                                                                 |      |
| P100 (100.0)                            |                                                                 |                      |                             |                                                                                                                                 |      |

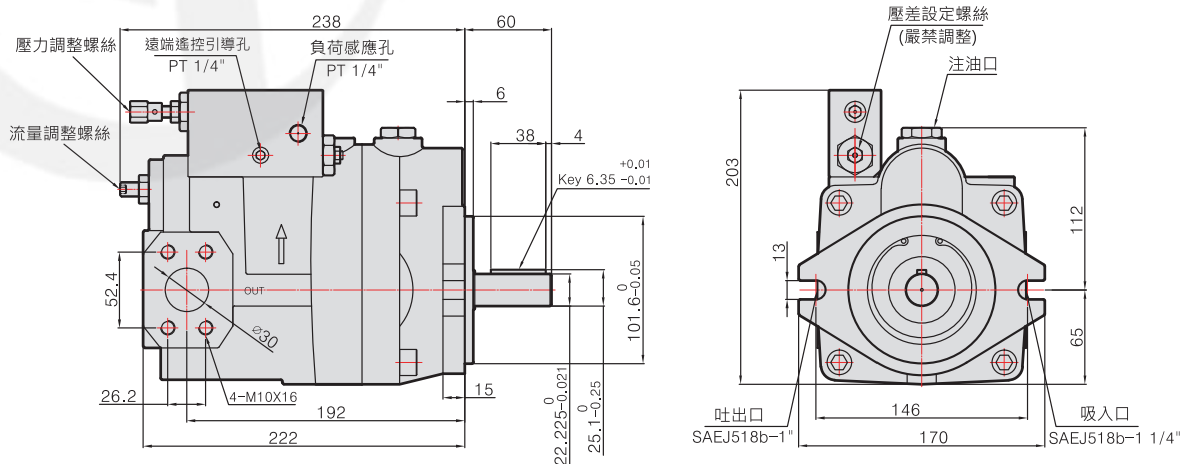
#### P08-HL\*-F-R-TYPE



#### P16/P22-HL\*-F-R-TYPE



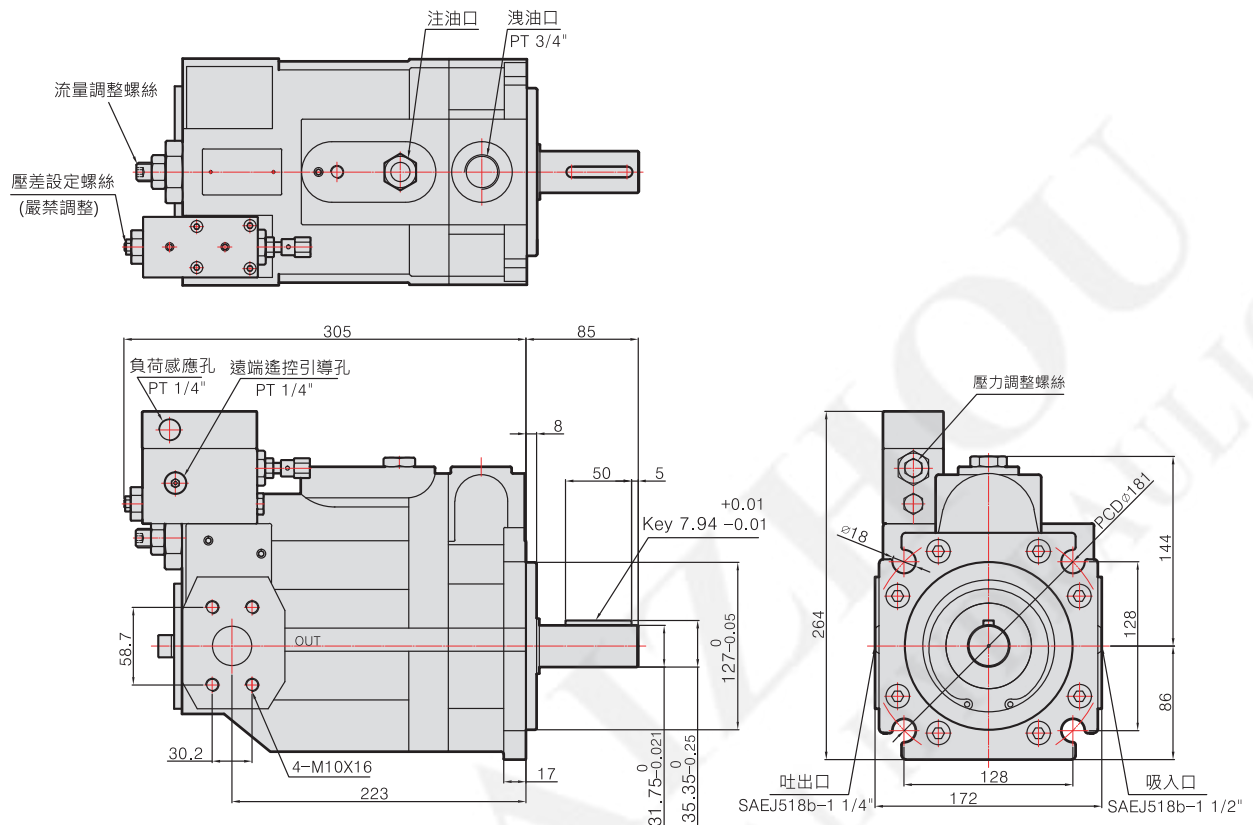
#### P36/P46-HL\*-F-R-TYPE



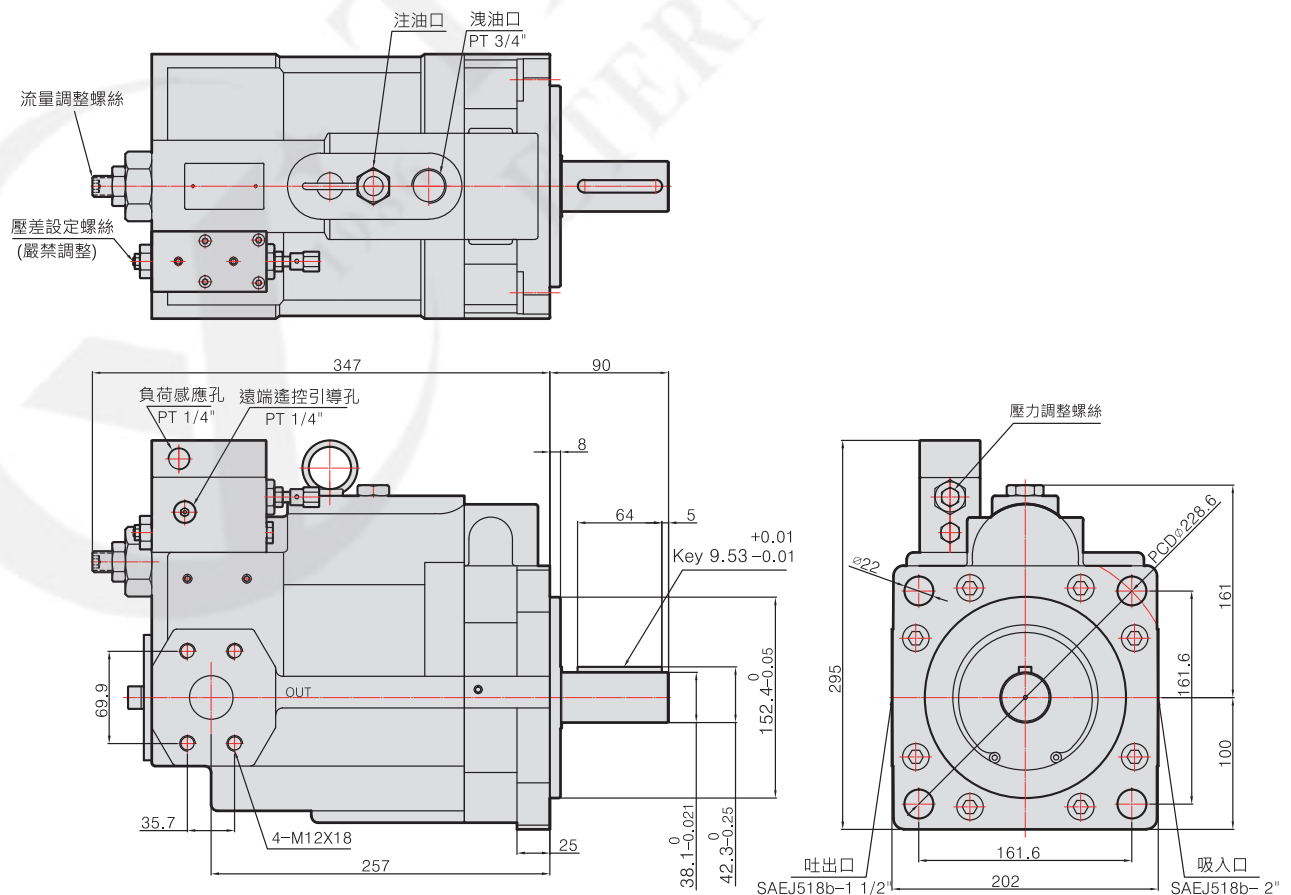


## 負荷感應控制型

P70-HL\*-F-R-TYPE



P100-HL\*-F-R-TYPE

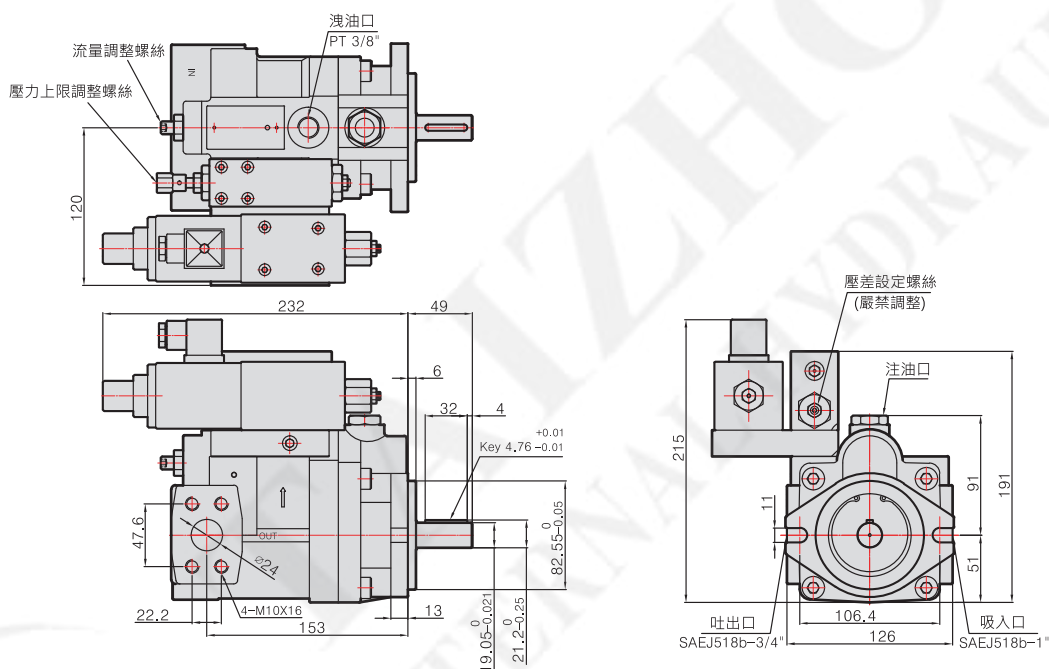


## 高壓保護型+壓力比例控制型

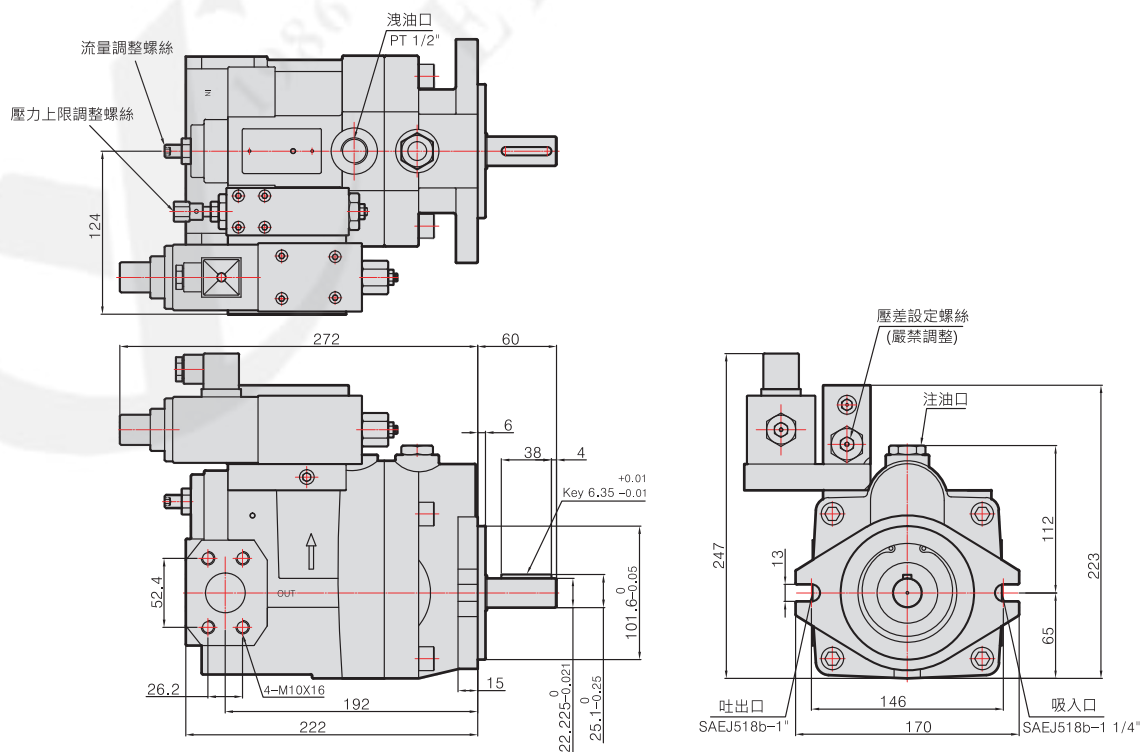
### 型式規格說明

| P16                                      | -BH3                                                                      | -EDG     | -F                   | -R                      | (-S)                                                                                                                            | -01  |
|------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|----------|----------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 可變容量柱塞泵浦<br>理論吐出容量(cm <sup>3</sup> /rev) | BH*: 高壓保護型<br>壓力調整範圍                                                      | 壓力比例控制型  | 安裝型式                 | 迴轉方向<br>(從軸心端看)         | 軸心型式                                                                                                                            | 設計番號 |
| P08 (8.0)                                | 高壓保護<br>壓力上限調整範圍:<br>BH1: 20~75 bar<br>BH2: 25~145 bar<br>BH3: 30~215 bar | EDG-01 型 | F: 法蘭安裝型<br>L: 腳座安裝型 | R: 右向<br>(標準)<br>L: 無製造 | K: 平鍵軸式-標準型式<br>(代號省略)<br>S: 花鍵軸心-特殊型式<br>P08 - SAE-9T<br>P16<br>P22<br>P36 - SAE-13T<br>P46<br>P70 - SAE-14T<br>P100 - SAE-17T |      |
| P16 (16.0)                               |                                                                           |          |                      |                         |                                                                                                                                 |      |
| P22 (22.0)                               |                                                                           |          |                      |                         |                                                                                                                                 |      |
| P36 (36.0)                               |                                                                           |          |                      |                         |                                                                                                                                 |      |
| P46 (46.0)                               | BH2: 25~145 bar<br>BH3: 30~215 bar<br>BH4: 30~286 bar                     | EDG-01 型 | F: 法蘭安裝型<br>L: 無製造   |                         |                                                                                                                                 |      |
| P70 (70.0)                               |                                                                           |          |                      |                         |                                                                                                                                 |      |
| P100 (100.0)                             |                                                                           |          |                      |                         |                                                                                                                                 |      |

P16/P22-BH\*-EDG-F-R-TYPE

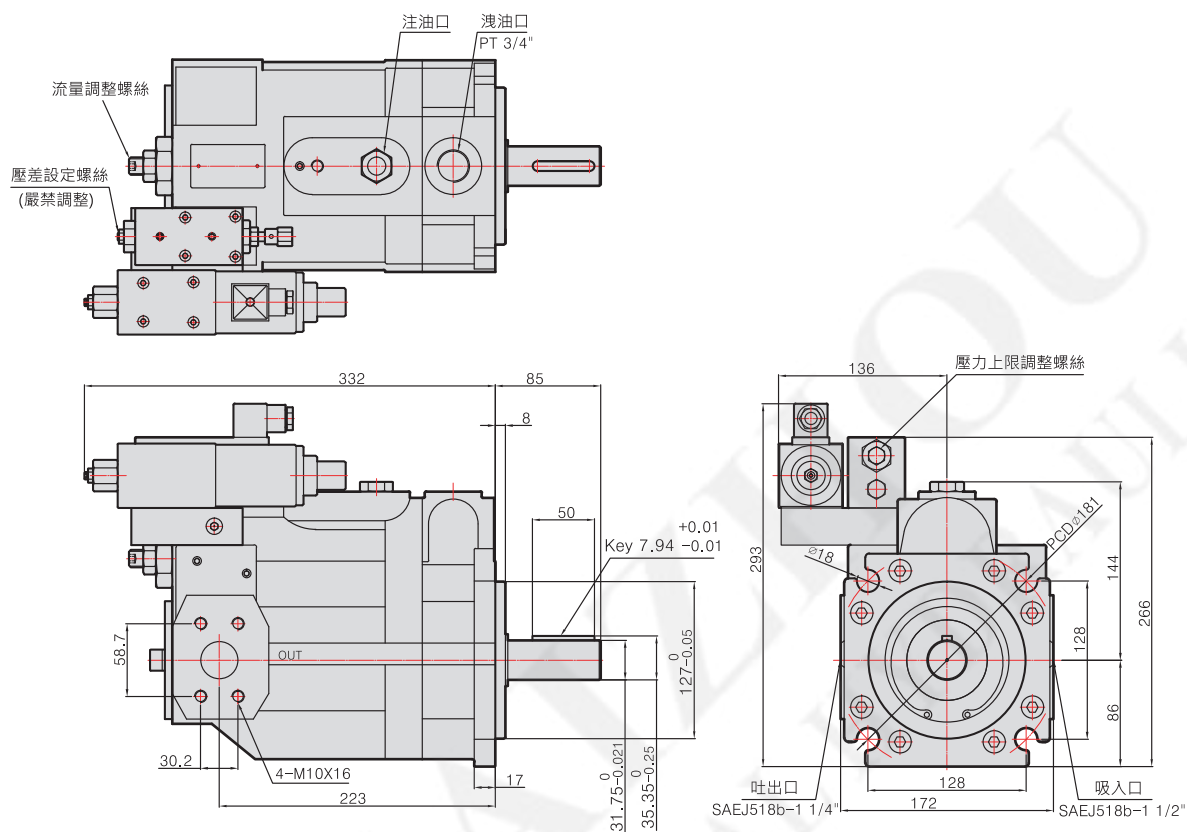


P36/P46-BH\*-EDG-F-R-TYPE

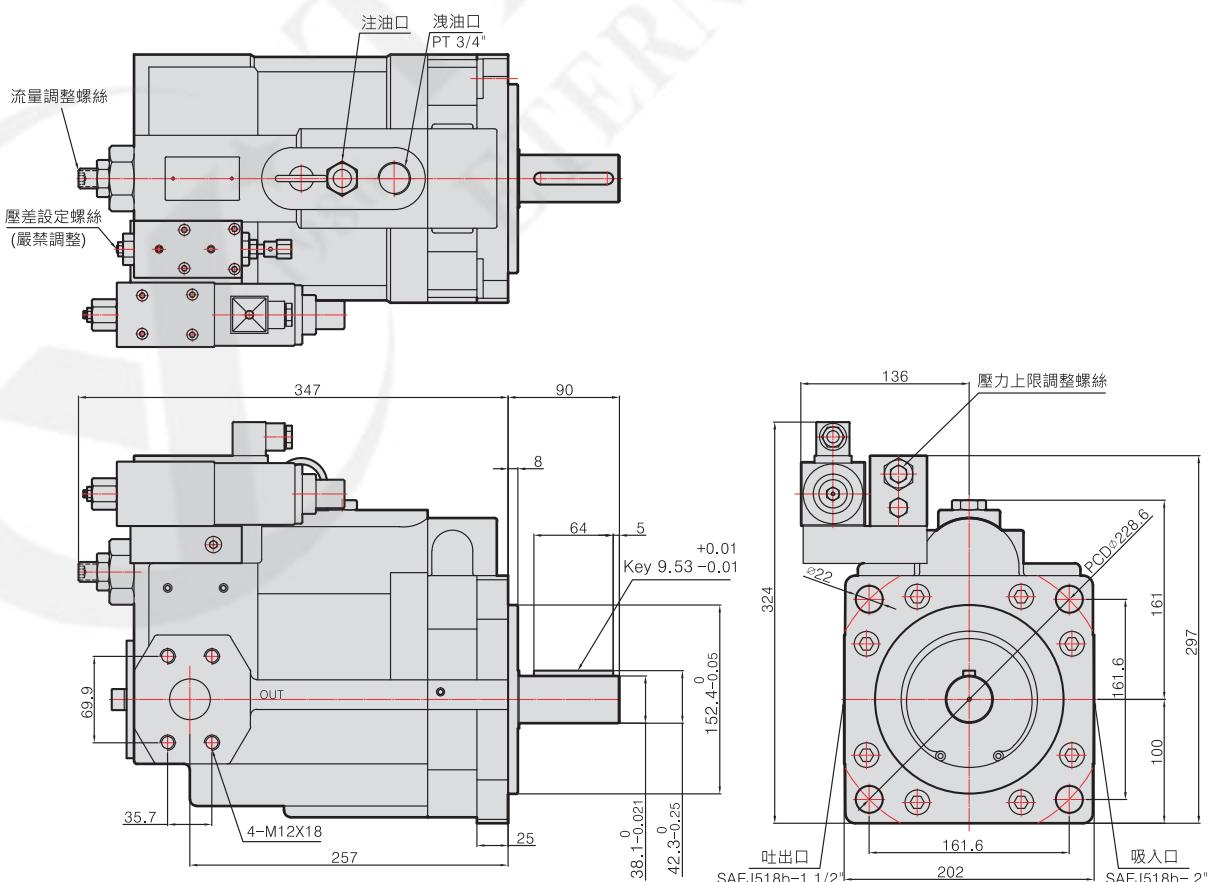


## 高壓保護型+壓力比例控制型

P70-BH\*-EDG-F-R-TYPE



P100-BH\*-EDG-F-R-TYPE

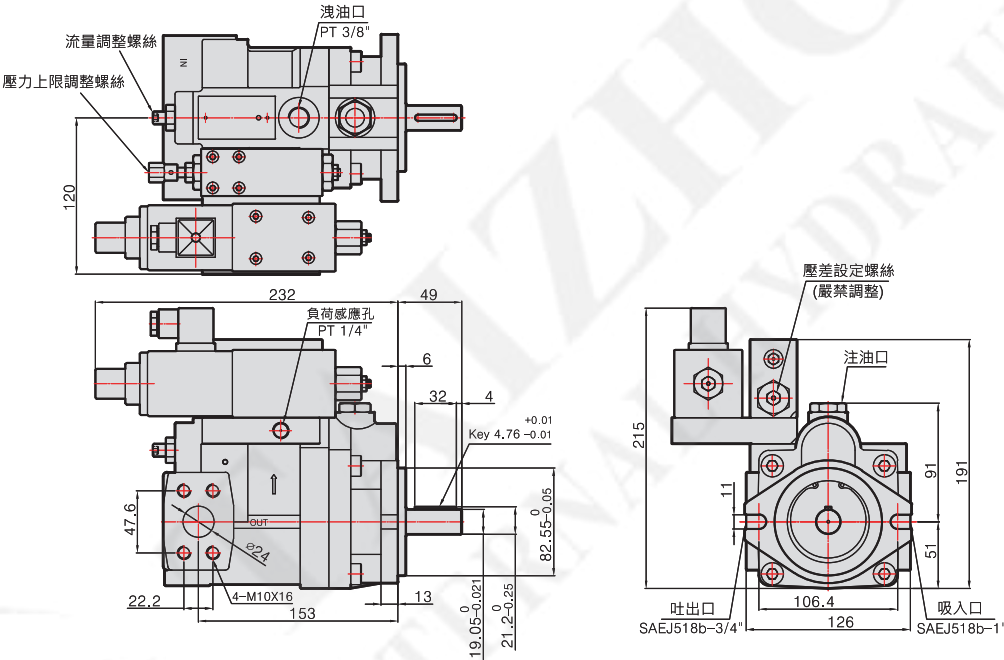


負荷感應型+壓力比例控制型

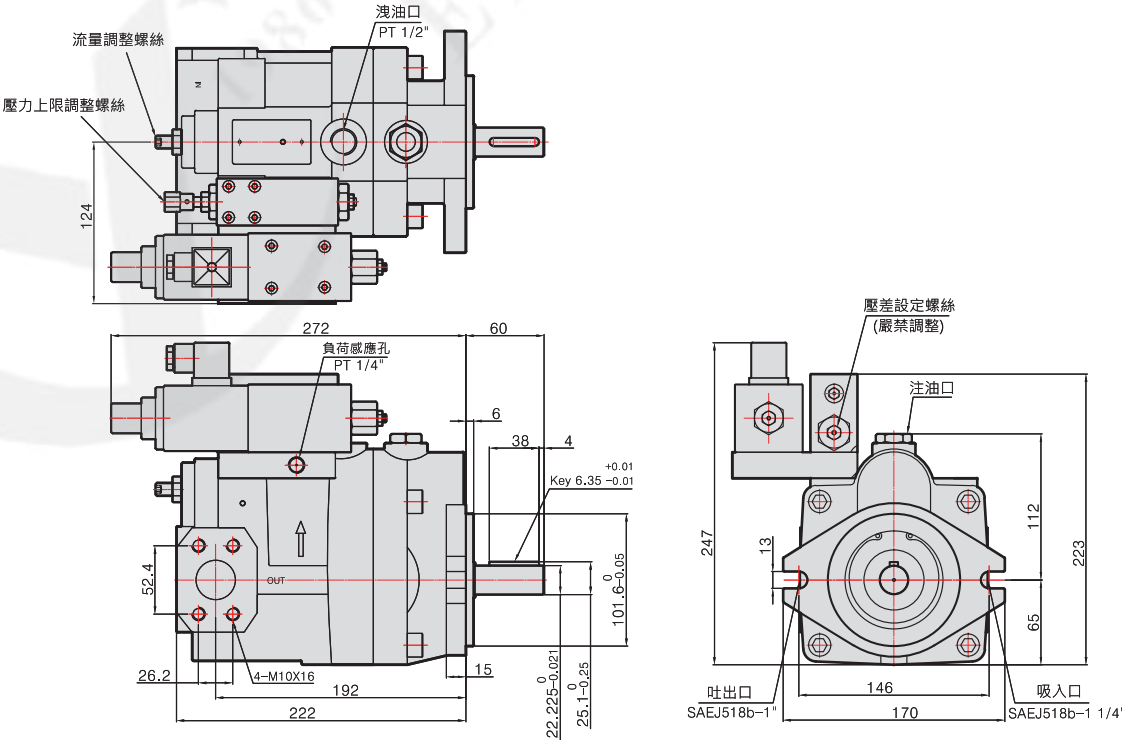
型式規格說明

| P16                        | -HL3                                                            | -EDG     | -F                   | -R                      | (-S)                                                                                                                            | -01  |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------|----------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 可變容量柱塞泵<br>理論吐出容量(cm³/rev) | HL*: 負荷感應型<br>壓力調整範圍                                            | 壓力比例控制型  | 安裝型式                 | 迴轉方向<br>(從軸心端看)         | 軸心型式                                                                                                                            | 設計番號 |
| P08 (8.0)                  | 壓力調整範圍:<br>HL1: 20~75 bar<br>HL2: 25~145 bar<br>HL3: 30~215 bar | EDG-01 型 | F: 法蘭安裝型<br>L: 腳座安裝型 | R: 右向<br>(標準)<br>L: 無製造 | K: 平鍵軸式-標準型式<br>(代號省略)<br>S: 花鍵軸心-特殊型式<br>P08 - SAE-9T<br>P16<br>P22<br>P36 - SAE-13T<br>P46<br>P70 - SAE-14T<br>P100 - SAE-17T |      |
| P16 (16.0)                 |                                                                 |          |                      |                         |                                                                                                                                 |      |
| P22 (22.0)                 |                                                                 |          |                      |                         |                                                                                                                                 |      |
| P36 (36.0)                 |                                                                 |          |                      |                         |                                                                                                                                 |      |
| P46 (46.0)                 | HL2: 25~145 bar<br>HL3: 30~215 bar<br>HL4: 30~286 bar           | EDG-01 型 | F: 法蘭安裝型<br>L: 無製造   |                         |                                                                                                                                 |      |
| P70 (70.0)                 |                                                                 |          |                      |                         |                                                                                                                                 |      |
| P100 (100.0)               |                                                                 |          |                      |                         |                                                                                                                                 |      |

P16/P22-HL\*-EDG-F-R-TYPE

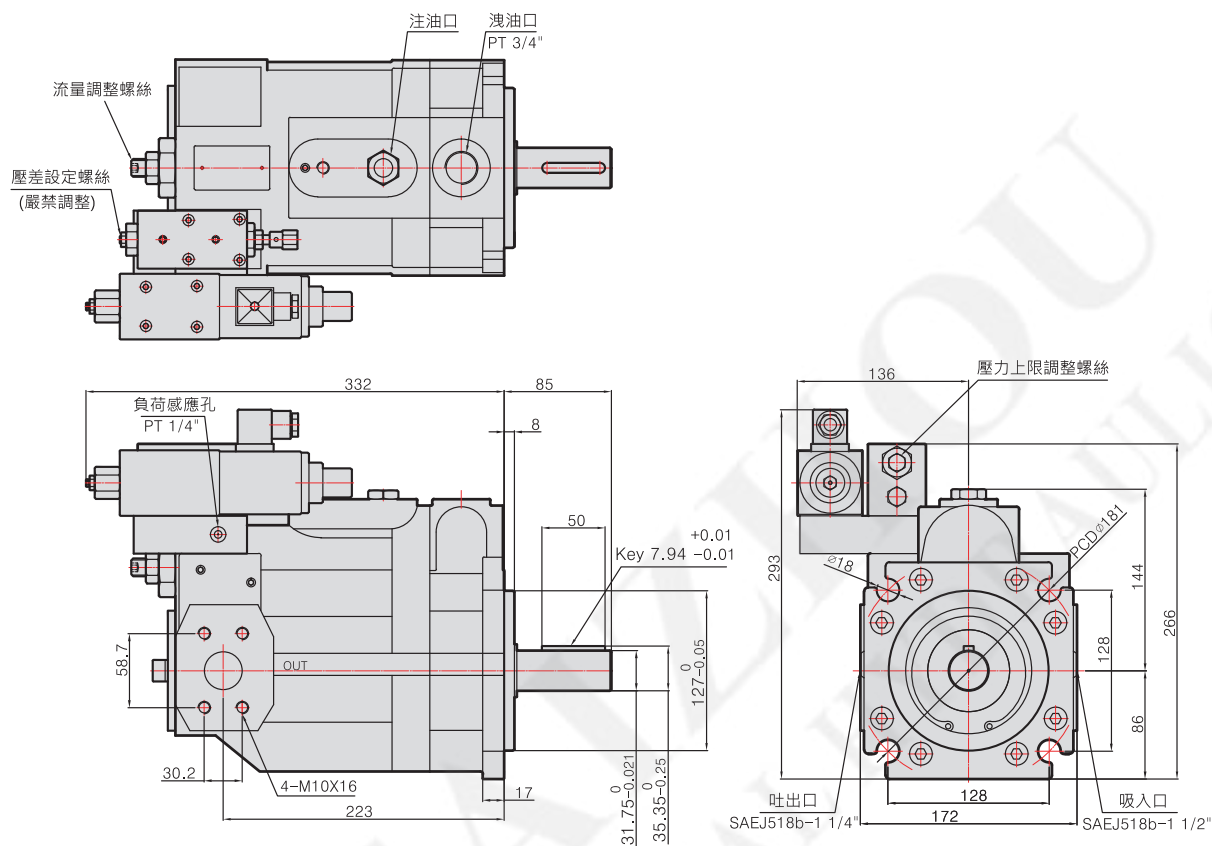


P36/P46-HL\*-EDG-F-R-TYPE

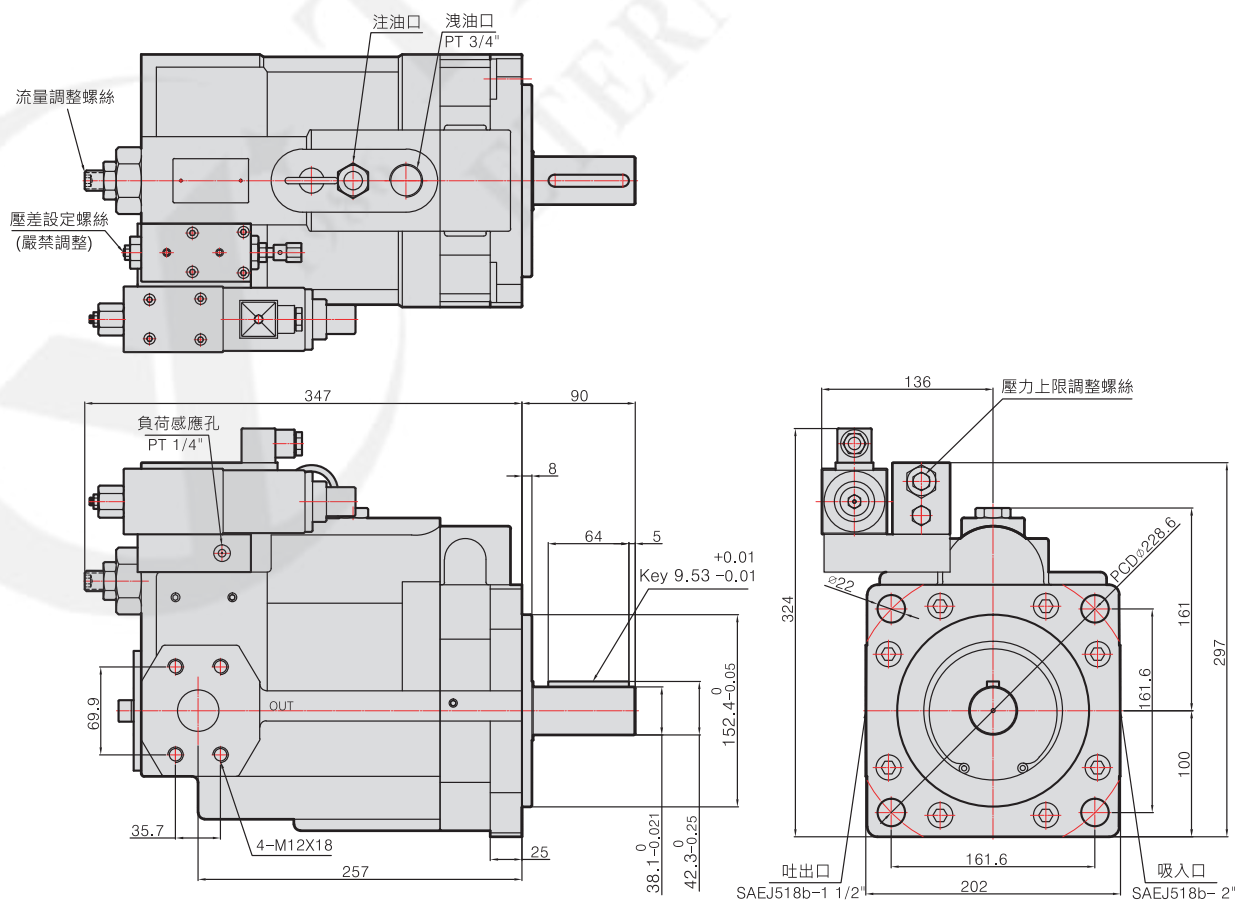


## 負荷感應型+壓力比例控制型

P70-HL\*-EDG-F-R-TYPE



P100-HL\*-EDG-F-R-TYPE



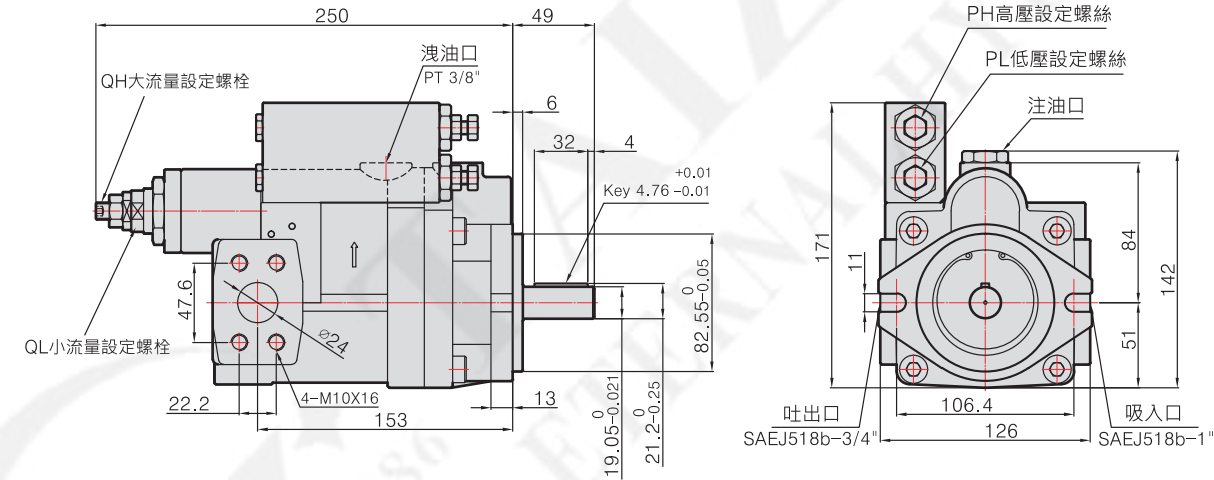
內控式兩壓兩流控制型

型式規格說明

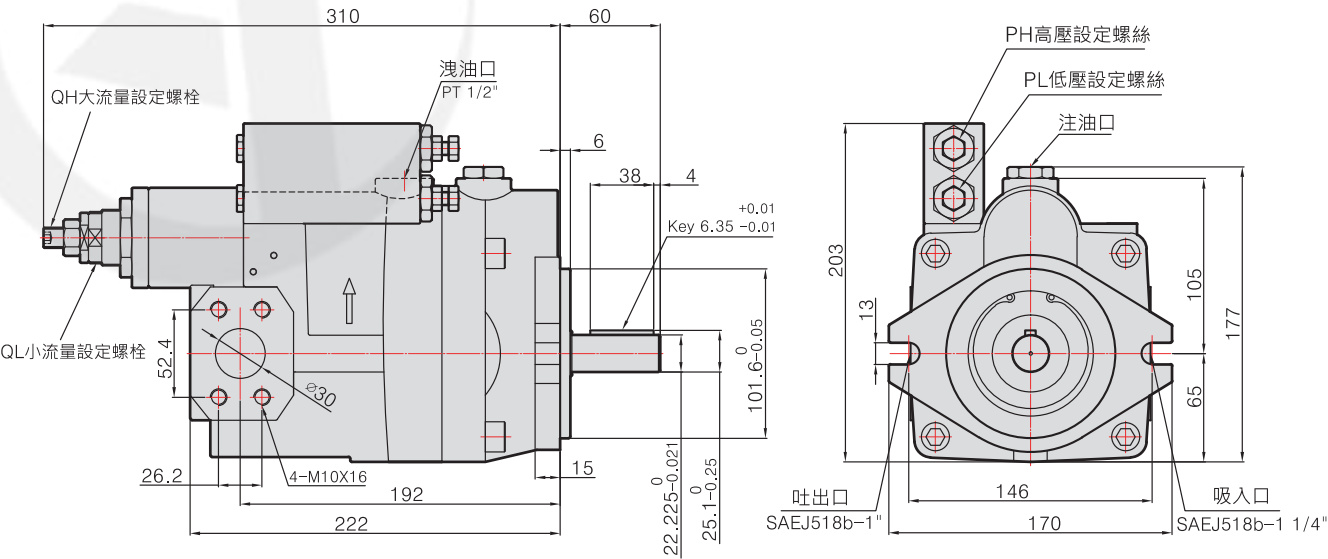
| P16                     | -C1                                                          | -A3                                                | -F                   | -R                      | (-S)                                                                                                                     | -01  |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 兩壓兩流控制型<br>吐出量(cm³/rev) | C*: 低壓力大流量側<br>壓力調整範圍                                        | A*: 高壓力小流量側<br>壓力調整範圍                              | 安裝型式                 | 迴轉方向<br>(從軸心端看)         | 軸心型式                                                                                                                     | 設計番號 |
| P16 (16.0)              | 低壓側調整範圍:<br>C0: 15~45 bar<br>C1: 20~75 bar<br>C2: 25~145 bar | 高壓側調整範圍:<br>A2: 25~145 bar<br>A3: 30~215 bar       | F: 法蘭安裝型<br>L: 腳座安裝型 | R: 右向<br>(標準)<br>L: 無製造 | K: 平鍵軸式-標準型式<br>(代號省略)<br>S: 花鍵軸心-特殊型式<br>P16 - SAE-9T<br>P22<br>P36 - SAE-13T<br>P46<br>P70 - SAE-14T<br>P100 - SAE-17T |      |
| P22 (22.0)              |                                                              |                                                    |                      |                         |                                                                                                                          |      |
| P36 (36.0)              |                                                              |                                                    |                      |                         |                                                                                                                          |      |
| P46 (46.0)              |                                                              |                                                    |                      |                         |                                                                                                                          |      |
| P70 (70.0)              | C1: 20~75 bar<br>C2: 25~145 bar                              | A2: 25~145 bar<br>A3: 30~215 bar<br>A4: 30~280 bar | F: 法蘭安裝型<br>L: 無製造   |                         |                                                                                                                          |      |
| P100 (100.0)            |                                                              |                                                    |                      |                         |                                                                                                                          |      |

| 規 格 | QL 小流量<br>出廠設定 (cm³/rev) |
|-----|--------------------------|
| P16 | 5.5                      |
| P22 | 7                        |
| P36 | 12                       |
| P46 | 15                       |

P16/P22-C\*-A\*-F-R-TYPE



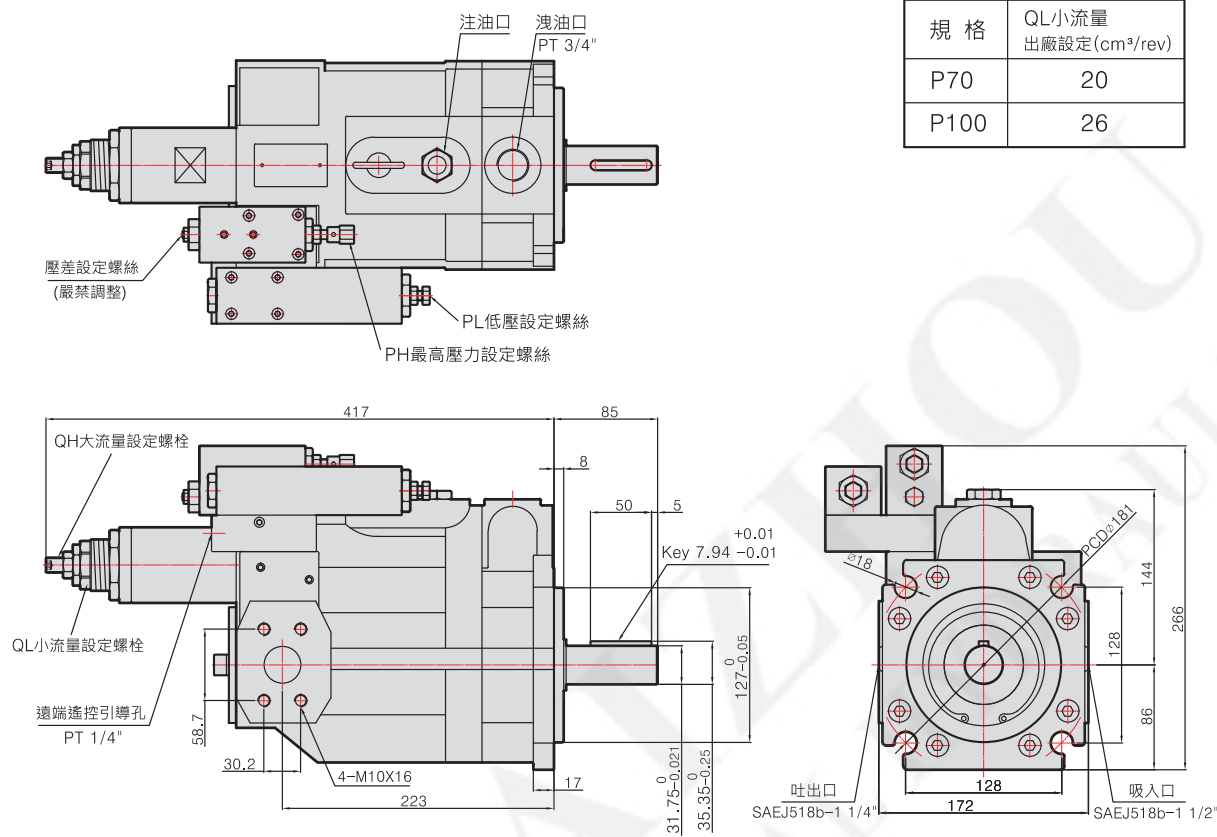
P36/P46-C\*-A\*-F-R-TYPE



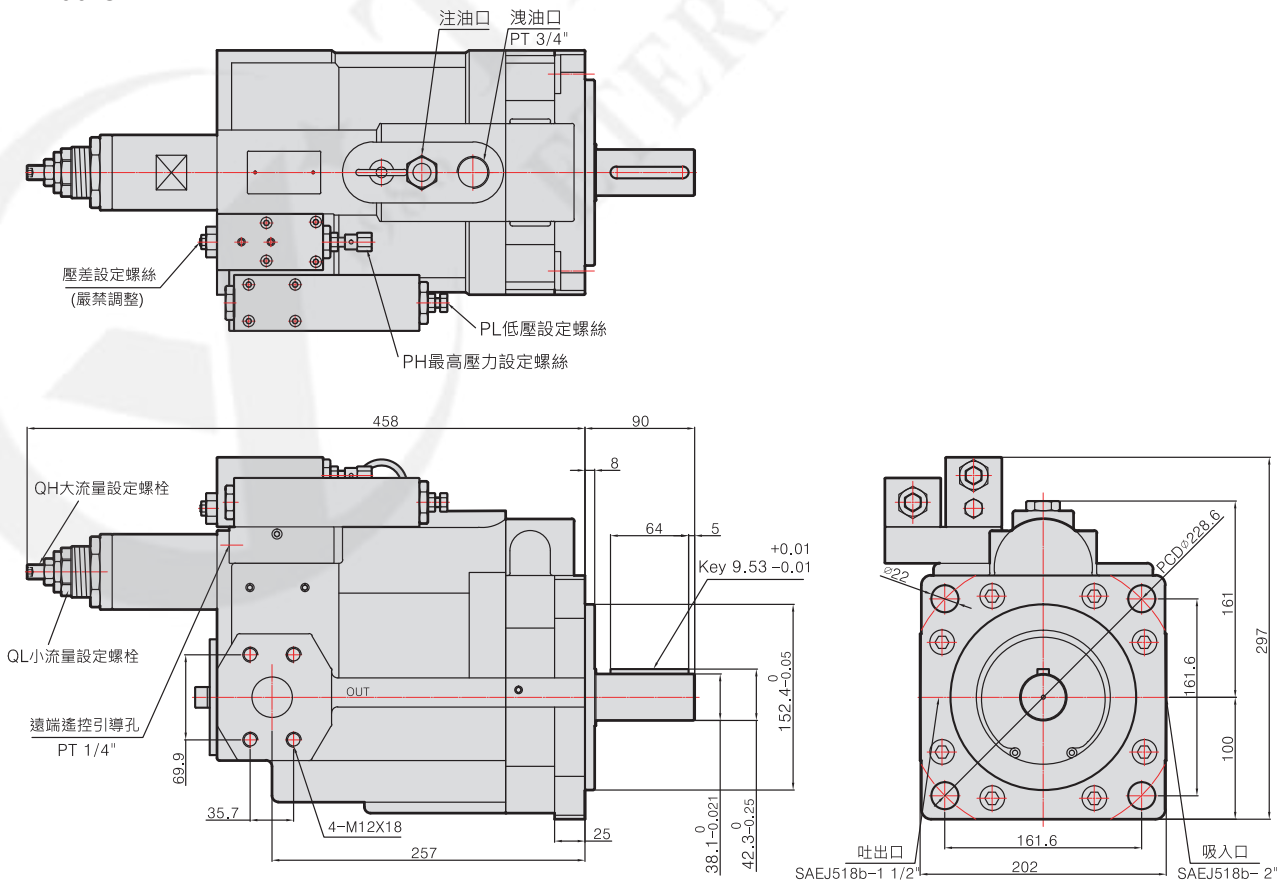


內控式兩壓兩流控制型

P70-C\*-A\*-F-R-TYPE



P100-C\*-A\*-F-R-TYPE

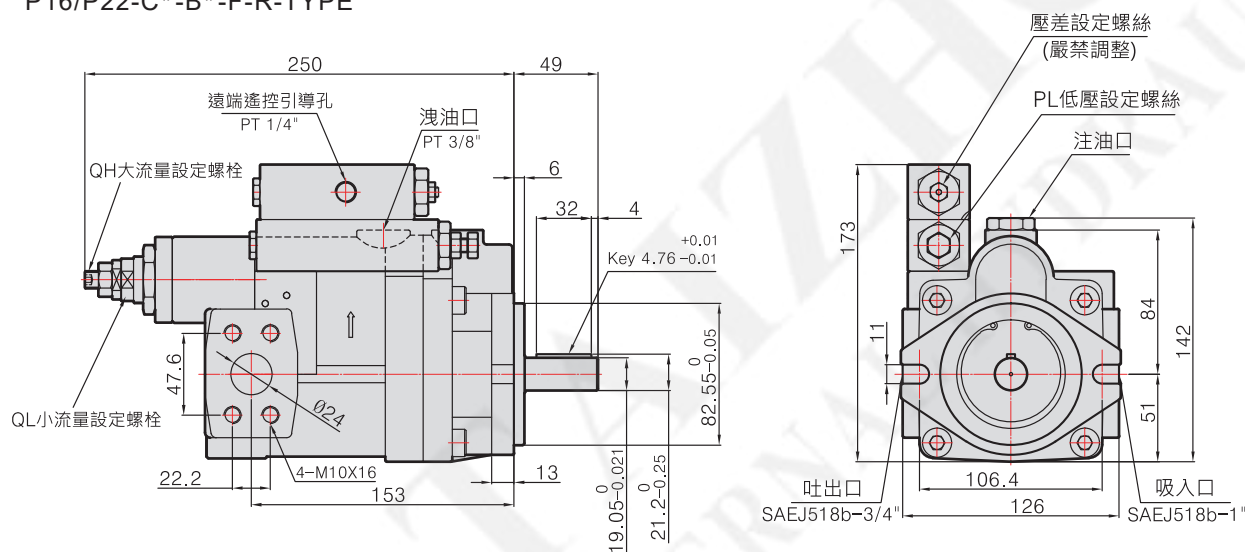


## 兩壓兩流高壓側壓力外控型

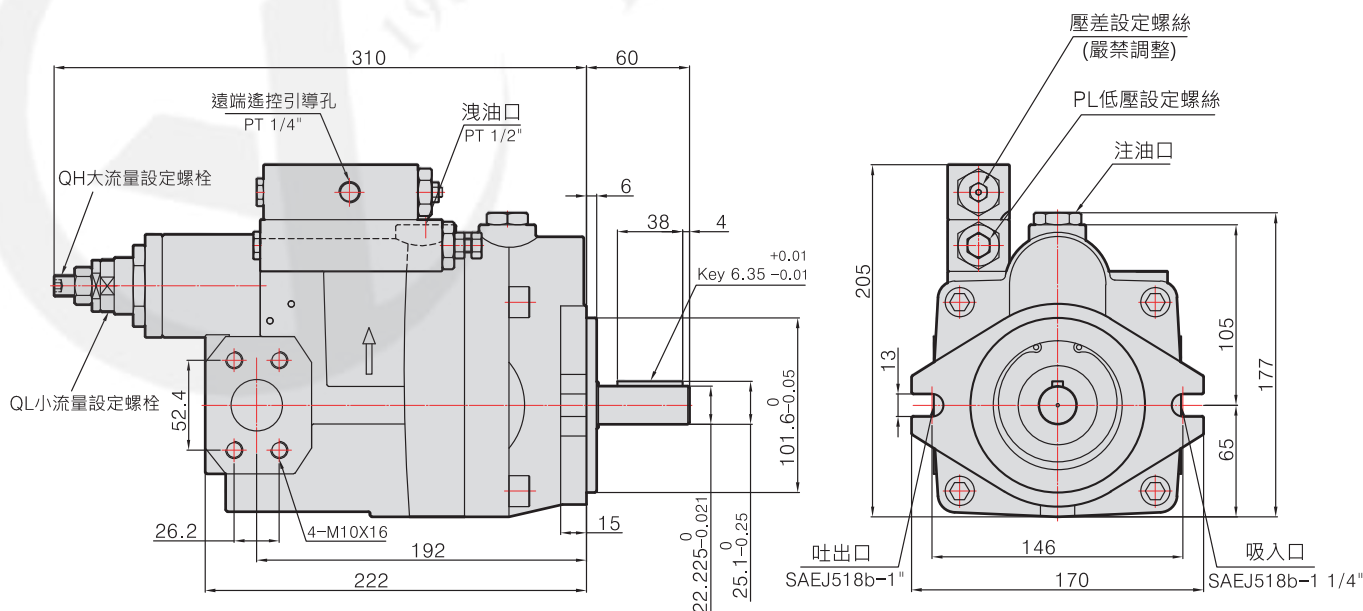
### 型式規格說明

| P16                                 | -C1                   | -B3                    | -F       | -R              | (-S)                   | -01  |
|-------------------------------------|-----------------------|------------------------|----------|-----------------|------------------------|------|
| 兩壓兩流控制型<br>吐量(cm <sup>3</sup> /rev) | C*: 低壓側大流量側<br>壓力調整範圍 | B*: 高壓側壓力外控型<br>壓力調整範圍 | 安裝型式     | 迴轉方向<br>(從軸心端看) | 軸心型式                   | 設計番號 |
| P16 (16.0)                          | 低壓側<br>壓力調整範圍:        | 高壓側<br>壓力調整範圍:         |          |                 | K: 平鍵軸式-標準型式<br>(代號省略) |      |
| P22 (22.0)                          | C0: 15~45 bar         | B3: 受外部遠端遙控<br>壓力閥控制壓力 | F: 法蘭安裝型 | R: 右向<br>(標準)   | S: 花鍵軸心-特殊型式           |      |
| P36 (36.0)                          | C1: 20~75 bar         |                        | L: 腳座安裝型 | L: 無製造          | P16 - SAE-9T           |      |
| P46 (46.0)                          | C2: 25~145 bar        |                        |          |                 | P22 - SAE-13T          |      |
|                                     |                       |                        |          |                 | P36 - SAE-13T          |      |
|                                     |                       |                        |          |                 | P46                    |      |

### P16/P22-C\*-B\*-F-R-TYPE



### P36/P46-C\*-B\*-F-R-TYPE

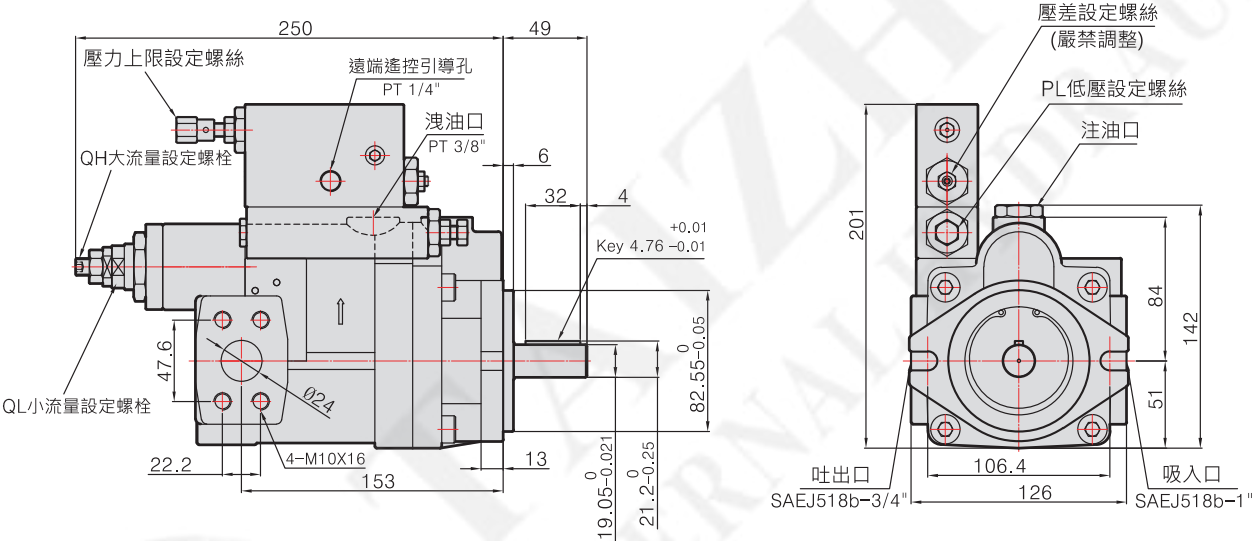


兩壓兩流壓力外控型附高壓保護

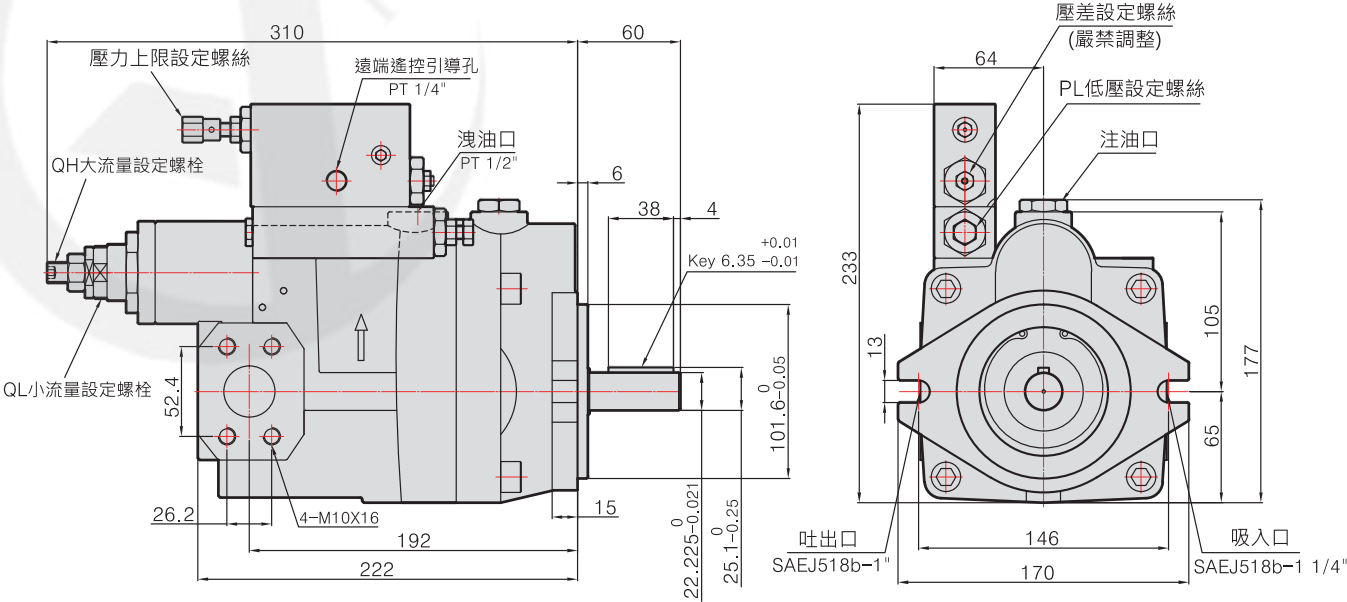
型式規格說明

| P16                     | -C1                                                                   | -BH3                                                                         | -F                     | -R                        | (-S)                                                                                    | -01  |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 兩壓兩流控制型<br>吐出量(cm³/rev) | C* : 低壓力大流量側<br>壓力調整範圍                                                | BH* : 高壓側壓力外控型<br>附高壓保護                                                      | 安裝型式                   | 迴轉方向<br>(從軸心端看)           | 軸心型式                                                                                    | 設計番號 |
| P16 (16.0)              | 低壓側<br>壓力調整範圍:<br>C0 : 15~45 bar<br>C1 : 20~75 bar<br>C2 : 25~145 bar | 高壓保護<br>壓力上限調整範圍:<br>BH1 : 20~75 bar<br>BH2 : 25~145 bar<br>BH3 : 30~215 bar | F : 法蘭安裝型<br>L : 腳座安裝型 | R : 右向<br>(標準)<br>L : 無製造 | K : 平鍵軸式-標準型式<br>(代號省略)<br>S : 花鍵軸心-特殊型式<br>P16 - SAE-9T<br>P22<br>P36 - SAE-13T<br>P46 |      |
| P22 (22.0)              |                                                                       |                                                                              |                        |                           |                                                                                         |      |
| P36 (36.0)              |                                                                       |                                                                              |                        |                           |                                                                                         |      |
| P46 (46.0)              |                                                                       |                                                                              |                        |                           |                                                                                         |      |

P16/P22-C\*-BH\*-F-R-TYPE



P36/P46-C\*-BH\*-F-R-TYPE

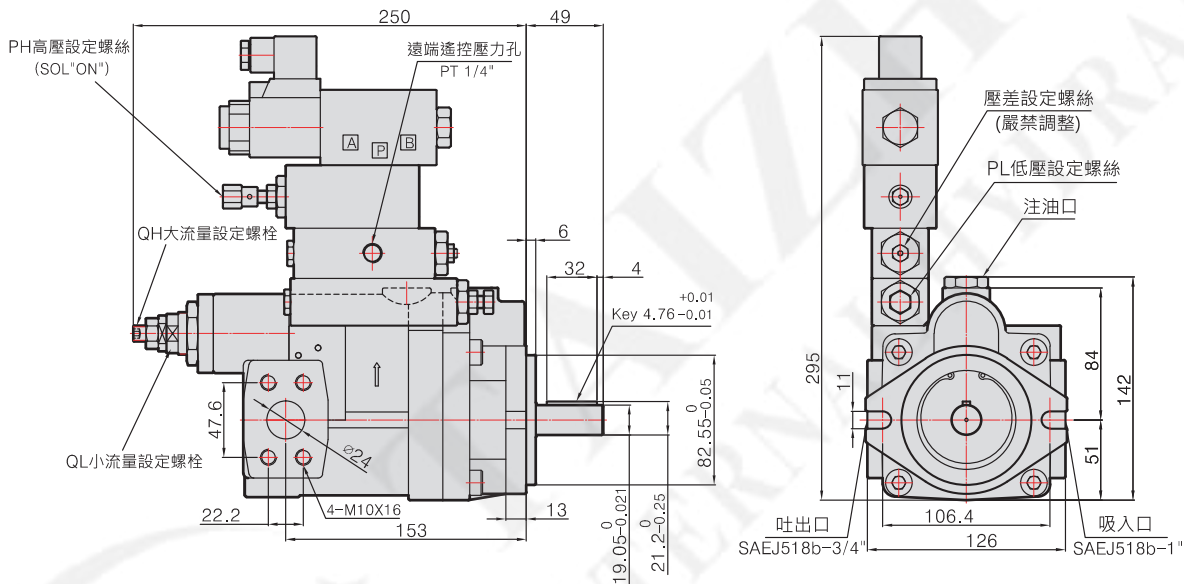


兩壓兩流附電磁低壓卸載型

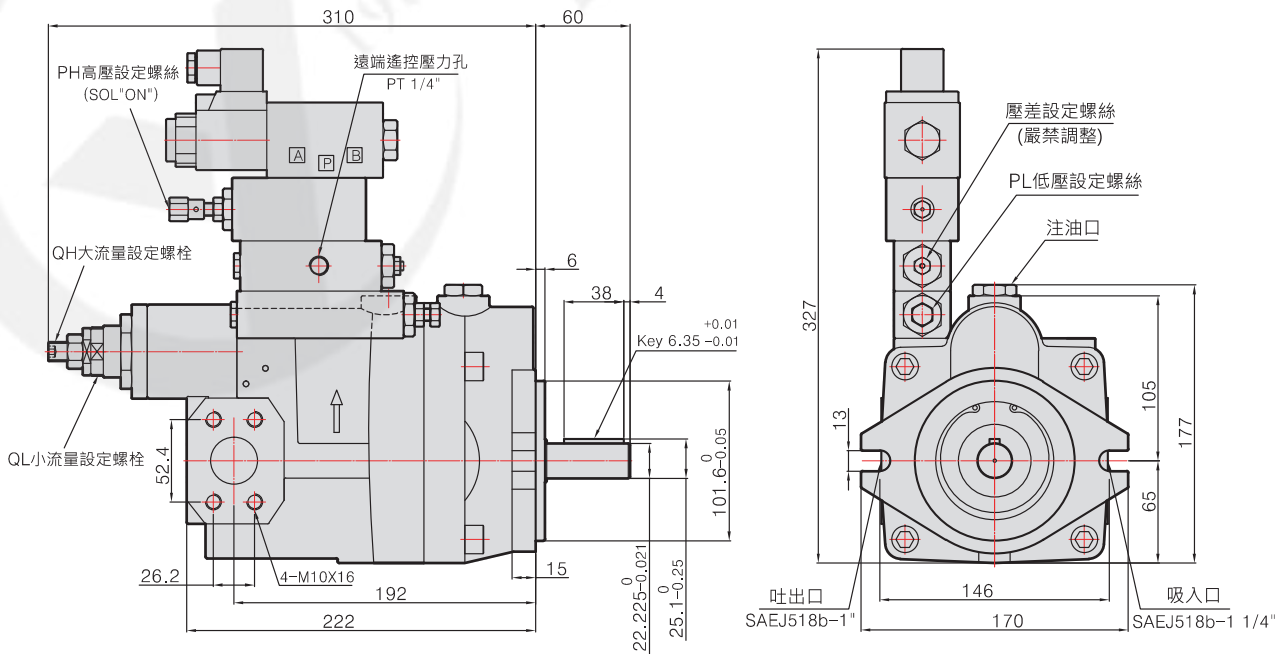
型式規格說明

| P16                     | -C1                                                                   | -D3                                                          | -F                     | -R                        | (-S)                                                                                                                                           | -01  |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 兩壓兩流控制型<br>吐出量(cm³/rev) | C* : 低壓力大流量側<br>壓力調整範圍                                                | D* : 高壓側附<br>電磁低壓卸載型                                         | 安裝型式                   | 迴轉方向<br>(從軸心端看)           | 軸心型式                                                                                                                                           | 設計番號 |
| P16 (16.0)              | 低壓側<br>壓力調整範圍:<br>C0 : 15~45 bar<br>C1 : 20~75 bar<br>C2 : 25~145 bar | 高壓側(SOL"ON)<br>壓力調整範圍:<br>D2 : 25~145 bar<br>D3 : 30~215 bar | F : 法蘭安裝型<br>L : 腳座安裝型 | R : 右向<br>(標準)<br>L : 無製造 | K : 平鍵軸式-標準型式<br>(代號省略)<br>S : 花鍵軸心-特殊型式<br>P16 - SAE-9T<br>P22 - SAE-13T<br>P36 - SAE-13T<br>P46 - SAE-14T<br>P70 - SAE-14T<br>P100 - SAE-17T |      |
| P22 (22.0)              |                                                                       |                                                              |                        |                           |                                                                                                                                                |      |
| P36 (36.0)              |                                                                       |                                                              |                        |                           |                                                                                                                                                |      |
| P46 (46.0)              |                                                                       |                                                              |                        |                           |                                                                                                                                                |      |
| P70 (70.0)              | C1 : 20~75 bar<br>C2 : 25~145 bar                                     | D2 : 25~145 bar<br>D3 : 30~215 bar<br>D4 : 30~280 bar        | F : 法蘭安裝型<br>L : 無製造   |                           |                                                                                                                                                |      |
| P100 (100.0)            |                                                                       |                                                              |                        |                           |                                                                                                                                                |      |

P16/P22-C\*-D\*-F-R-TYPE



P36/P46-C\*-D\*-F-R-TYPE



P70-C\*-D\*-F-R-TYPE

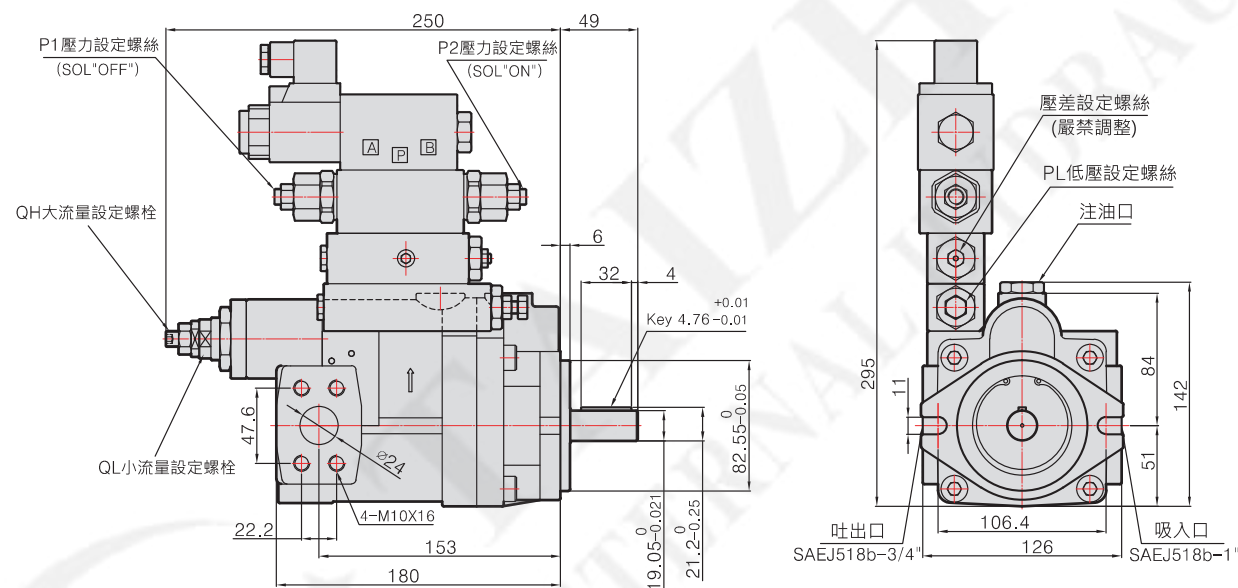


兩壓兩流附電磁兩段壓控制型

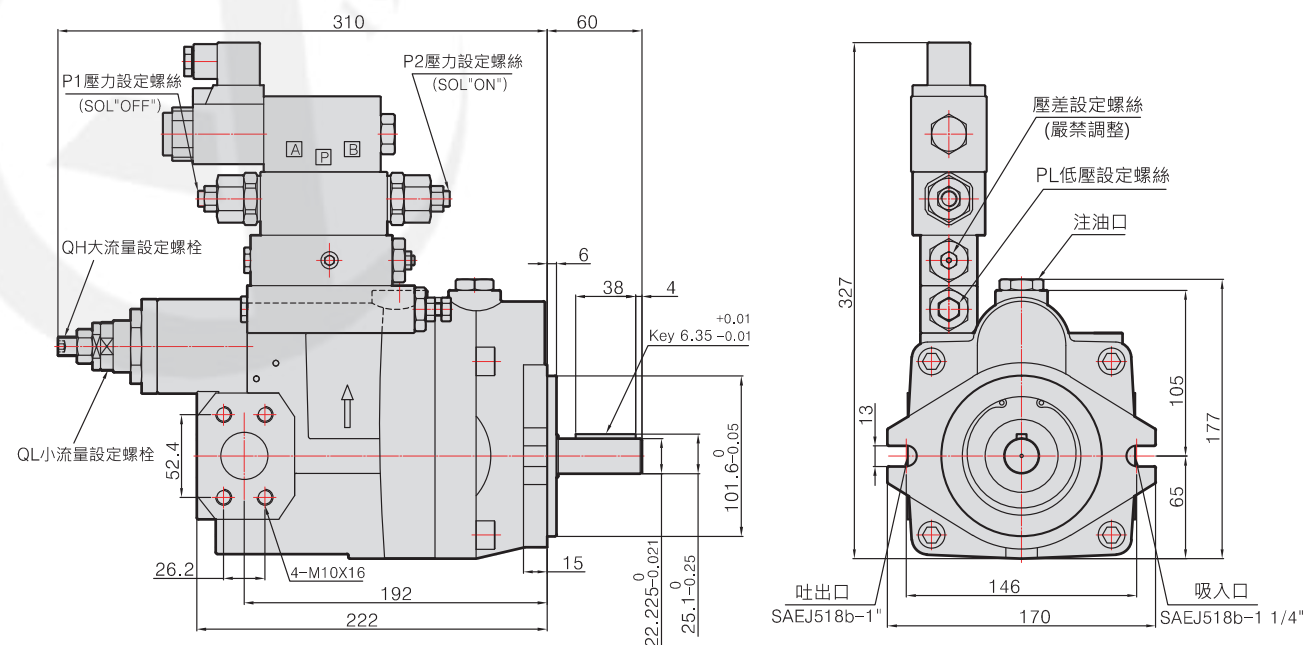
型式規格說明

| P16                     | -C1                                                                   | -E3                                                           | -F                     | -R                            | (-S)                                                                                                                       | -01  |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 兩壓兩流控制型<br>吐出量(cm³/rev) | C* : 低壓側大流量側<br>壓力調整範圍                                                | E* : 高壓側附<br>電磁兩段壓控制型                                         | 安裝型式                   | 迴轉方向<br>(從軸心端看)               | 軸心型式                                                                                                                       | 設計番號 |
| P16 (16.0)              | 低壓側<br>壓力調整範圍:<br>C0 : 15~45 bar<br>C1 : 20~75 bar<br>C2 : 25~145 bar | 高壓側(SOL"ON")<br>壓力調整範圍:<br>E2 : 25~145 bar<br>E3 : 30~215 bar | F : 法蘭安裝型<br>L : 腳座安裝型 | R : 右向<br>(標準)<br><br>L : 無製造 | K : 平鍵軸式-標準型式<br>(代號省略)<br>S : 花鍵軸心-特殊型式<br>P16 - SAE-9T<br>P22<br>P36 - SAE-13T<br>P46<br>P70 - SAE-14T<br>P100 - SAE-17T |      |
| P22 (22.0)              |                                                                       |                                                               |                        |                               |                                                                                                                            |      |
| P36 (36.0)              |                                                                       |                                                               |                        |                               |                                                                                                                            |      |
| P46 (46.0)              |                                                                       |                                                               |                        |                               |                                                                                                                            |      |
| P70 (70.0)              | C1 : 20~75 bar<br>C2 : 25~145 bar                                     | E2 : 25~145 bar<br>E3 : 30~215 bar                            | F : 法蘭安裝型<br>L : 無製造   |                               |                                                                                                                            |      |
| P100 (100.0)            |                                                                       |                                                               |                        |                               |                                                                                                                            |      |

P16/P22-C\*-E\*-F-R-TYPE

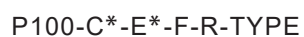


P36/P46-C\*-E\*-F-R-TYPE





P70-C\*-E\*-F-R-TYPE

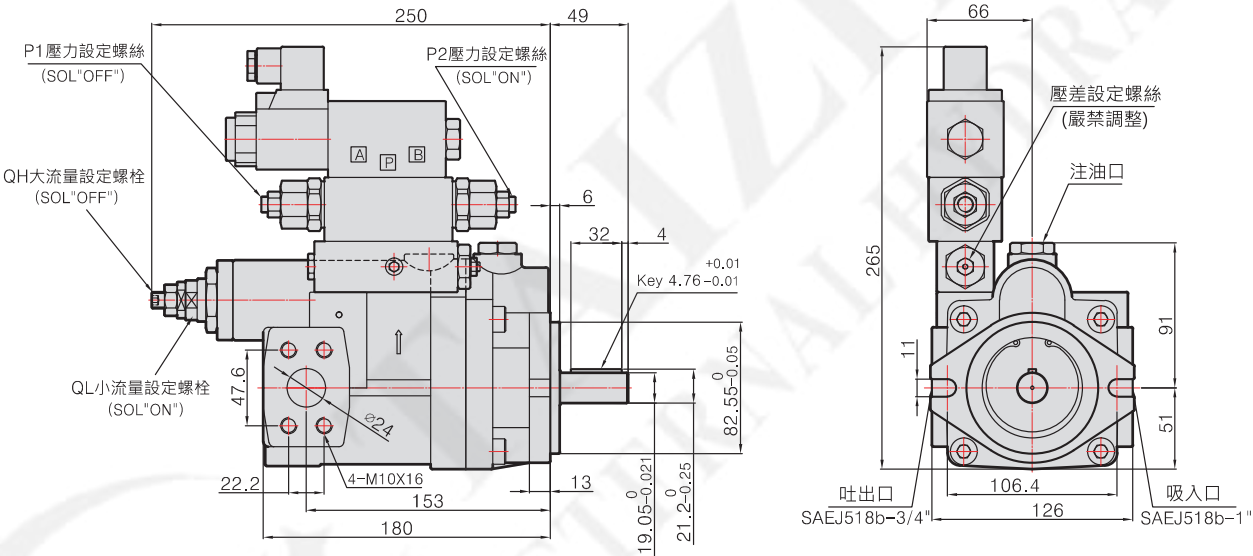


電磁控制兩壓兩流型

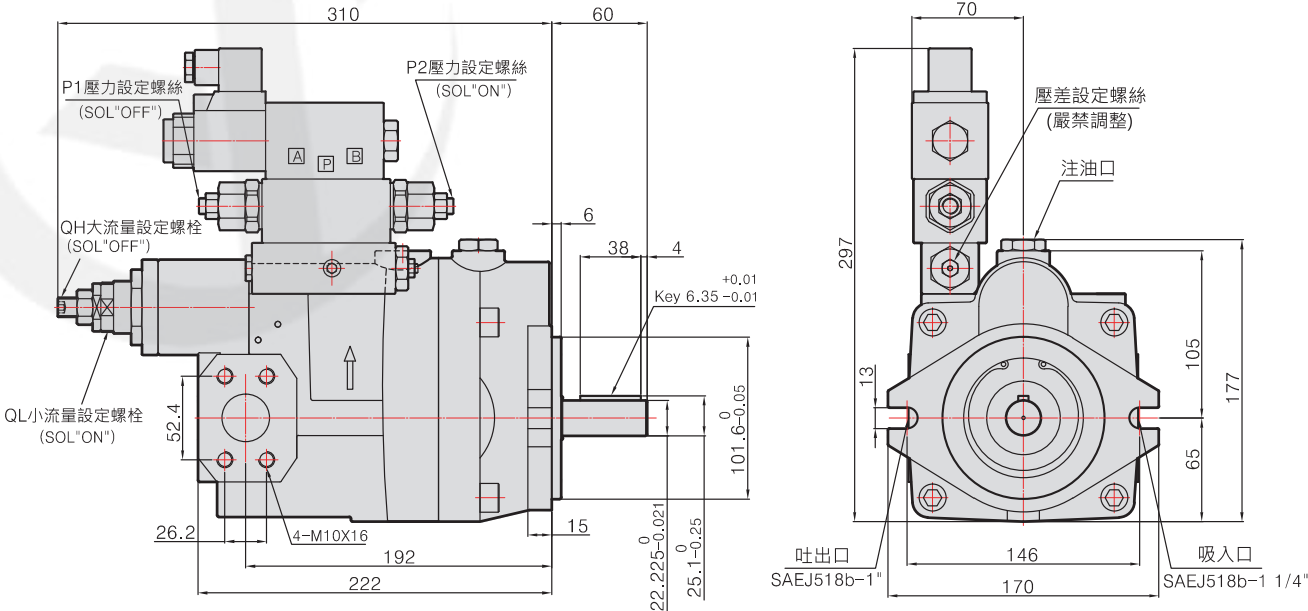
型式規格說明

| P16                     | -CL1                                                          | -H3                                                         | -F                   | -R                      | (-S)                                                                                                                                         | -01  |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 兩壓兩流控制型<br>吐油量(cm³/rev) | CL*: 電磁控制兩壓兩流<br>低壓大流量側                                       | H*: 電磁控制兩壓兩流<br>高壓小流量側                                      | 安裝型式                 | 迴轉方向<br>(從軸心端看)         | 軸心型式                                                                                                                                         | 設計番號 |
| P16 (16.0)              | 低壓側(SOL"OFF")<br>壓力調整範圍:<br>CL1: 20~75 bar<br>CL2: 25~145 bar | 高壓側(SOL"ON")<br>壓力調整範圍:<br>H2: 25~145 bar<br>H3: 30~215 bar | F: 法蘭安裝型<br>L: 腳座安裝型 | R: 右向<br>(標準)<br>L: 無製造 | K: 平鍵軸式-標準型式<br>(代號省略)<br>S: 花鍵軸心-特殊型式<br>P16 - SAE-9T<br>P22 - SAE-13T<br>P36 - SAE-13T<br>P46 - SAE-14T<br>P70 - SAE-14T<br>P100 - SAE-17T |      |
| P22 (22.0)              |                                                               |                                                             |                      |                         |                                                                                                                                              |      |
| P36 (36.0)              |                                                               |                                                             |                      |                         |                                                                                                                                              |      |
| P46 (46.0)              |                                                               |                                                             |                      |                         |                                                                                                                                              |      |
| P70 (70.0)              | CL1: 20~75 bar<br>CL2: 25~145 bar                             | H2: 25~145 bar<br>H3: 30~215 bar                            | F: 法蘭安裝型<br>L: 無製造   |                         |                                                                                                                                              |      |
| P100 (100.0)            |                                                               |                                                             |                      |                         |                                                                                                                                              |      |

P16/P22-CL\*-H\*-F-R-TYPE

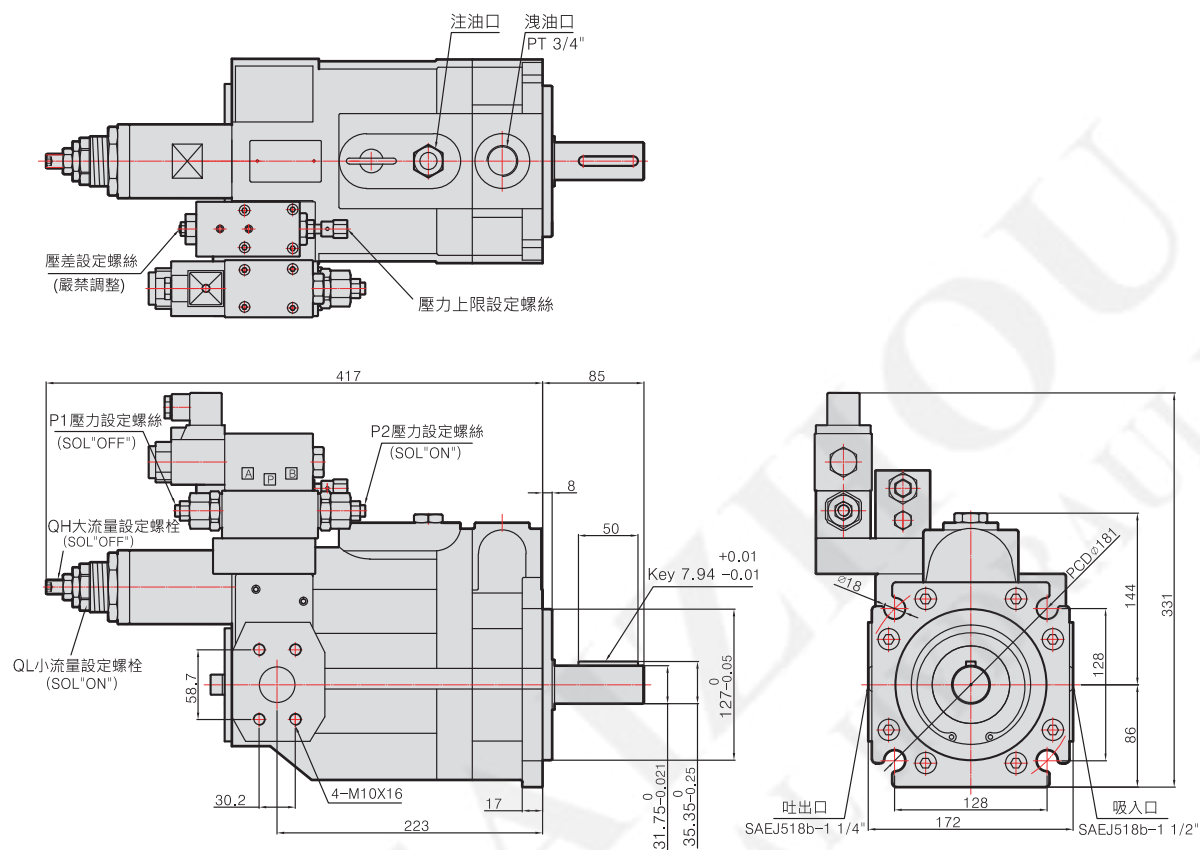


P36/P46-CL\*-H\*-F-R-TYPE

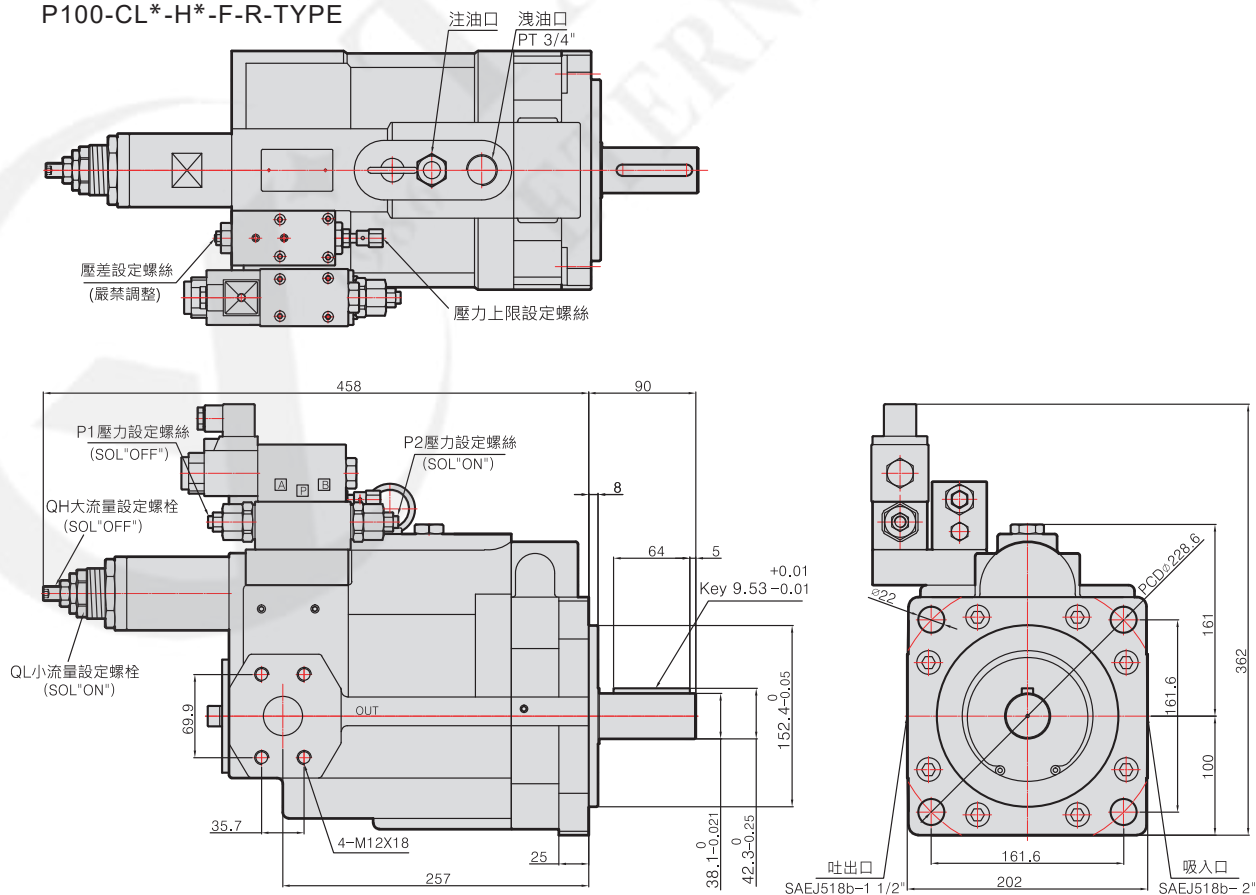


## 電磁控制兩壓兩流型

P70-CL\*-H\*-F-R-TYPE



P100-CL\*-H\*-F-R-TYPE

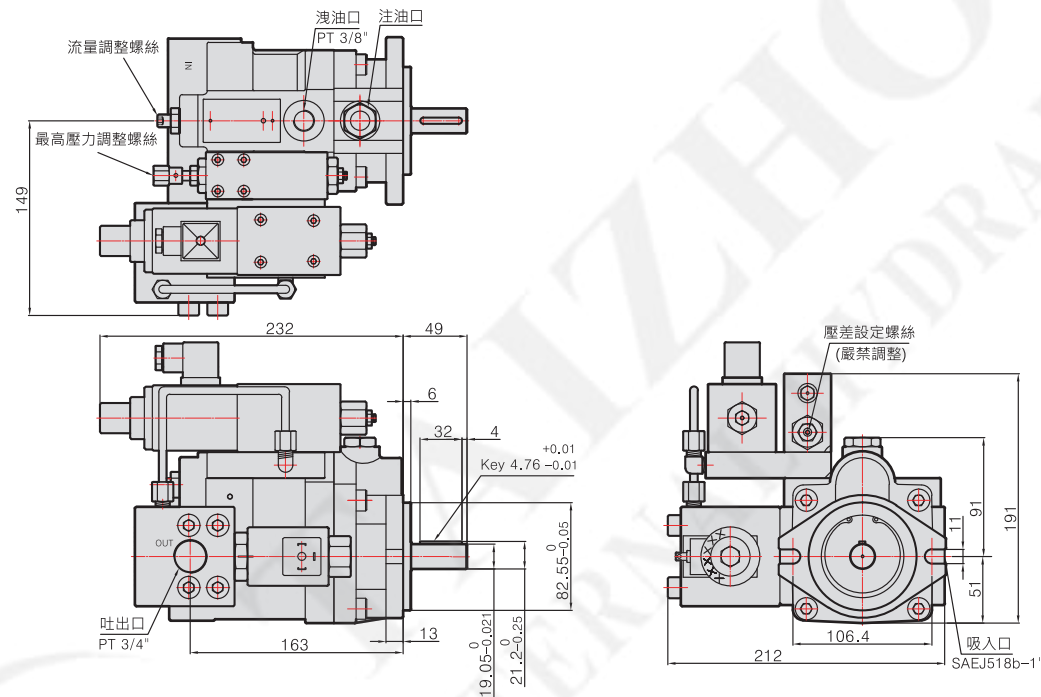


負荷感應+壓力・流量比例控制型

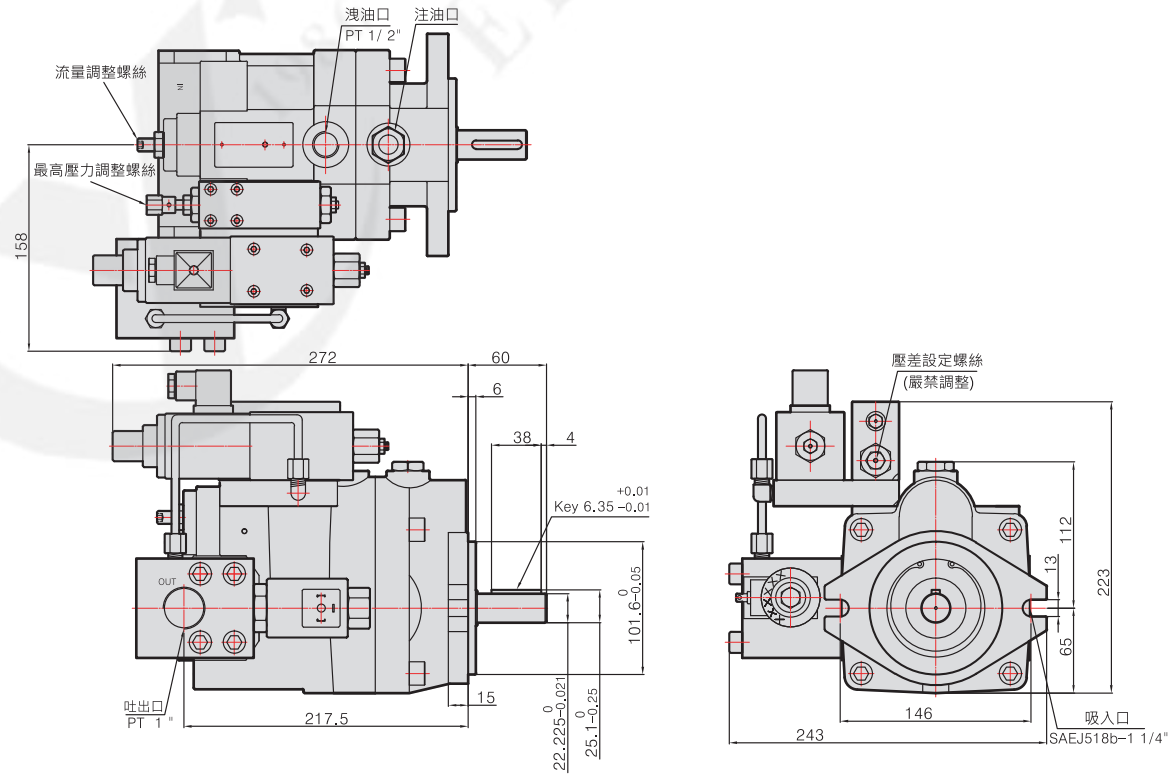
型式規格說明

| P16                      | -HL                   | -EDPV                      | -F                   | -R                      | (-S)                                                                                  | -01  |
|--------------------------|-----------------------|----------------------------|----------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 可變容量柱塞泵<br>吐出容量(cm³/rev) | HL: 負荷感應型             | 壓力・流量<br>比例控制型             | 安裝型式                 | 迴轉方向<br>(從軸心端看)         | 軸心型式                                                                                  | 設計番號 |
| P16 (16.0)               | 壓力調整範圍:<br>15~215 bar | 壓力:<br>比例控制<br>流量:<br>比例控制 | F: 法蘭安裝型<br>L: 腳座安裝型 | R: 右向<br>(標準)<br>L: 無製造 | K: 平鍵軸式-標準型式<br>(代號省略)<br>S: 花鍵軸心-特殊型式<br>P16 - SAE-9T<br>P22<br>P36 - SAE-13T<br>P46 |      |
| P22 (22.0)               |                       |                            |                      |                         |                                                                                       |      |
| P36 (36.0)               |                       |                            |                      |                         |                                                                                       |      |
| P46 (46.0)               |                       |                            |                      |                         |                                                                                       |      |

P16/P22-HL-EDPV-F-R-TYPE



P36/P46-HL-EDPV-F-R-TYPE



## 兩連泵浦型式

### 驅動軸側泵浦型式規格

PP 36 - A 3 - F - R - 2A  
1 2 3 4 5 6 7

- 1 兩連型式可變容量柱塞泵浦 4 壓力調整範圍  
0: 15~45 bar  
1: 20~75 bar  
2: 25~145 bar  
3: 30~215 bar
- 2 驅動軸側泵浦理論吐出容量  
(參考型式搭配表)
- 3 選擇功能控制方式  
A: 壓力補償型(標準型)  
B: 壓力引導遙控型  
BH: 壓力引導遙控+高壓保護  
D: 電磁低壓卸載型  
E: 電磁兩段壓力控制型  
HL: 負荷感應型
- 5 安裝型式  
F: 法蘭安裝型  
L: 腳座安裝型
- 6 迴轉方向 (從軸心端看)  
R: 右向 (標準)  
L: (無製造)
- 7 通軸軸心型後端連接型式  
2A: 2固定孔  $\phi 82.55$  連接盤  
2B: 2固定孔  $\phi 101.6$  連接盤

### 後連接側泵浦型式規格

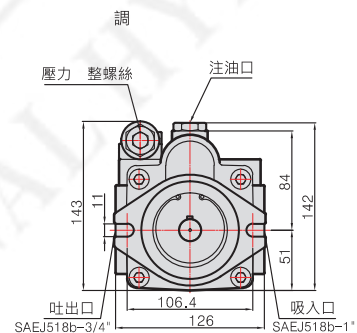
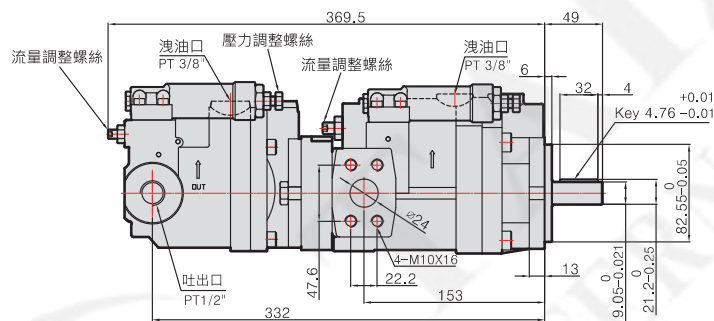
P 16 - A 3 - S  
1 2 3 4 5

- 1 可變容量柱塞泵浦  
(後連接側泵浦)
- 2 後連接側泵浦理論吐出容量  
(參考型式搭配表)
- 3 選擇功能控制方式  
A: 壓力補償型(標準型)  
B: 壓力引導遙控型  
BH: 壓力引導遙控+高壓保護  
D: 電磁低壓卸載型  
E: 電磁兩段壓力控制型  
HL: 負荷感應型
- 4 壓力調整範圍  
0: 15~45 bar  
1: 20~75 bar  
2: 25~145 bar  
3: 30~215 bar
- 5 後連接側泵浦軸心型式  
K: 平鍵軸式  
S: 花鍵軸

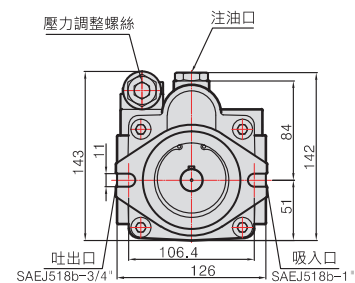
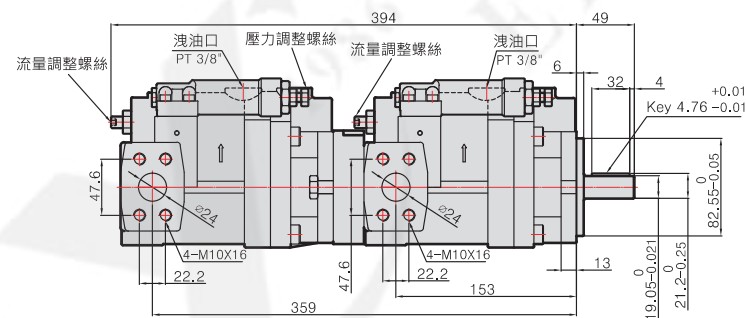
### 型式搭配表

| 後連接側泵浦型式 | 驅動軸側泵浦型式 | PP16 | PP22 | PP36 | PP46 | PP70 | PP100 |
|----------|----------|------|------|------|------|------|-------|
| P08      |          | ●    | ●    | ●    | ●    | ●    | ●     |
| P16      |          |      | ●    | ●    | ●    | ●    | ●     |
| P22      |          |      | ●    | ●    | ●    | ●    | ●     |
| P36      |          |      |      |      |      | ●    | ●     |
| P46      |          |      |      |      |      | ●    | ●     |

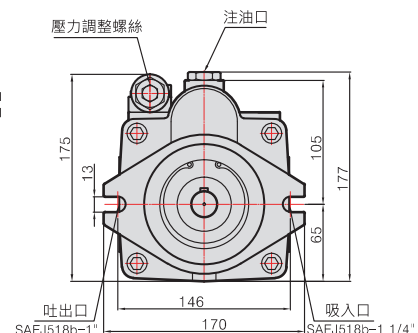
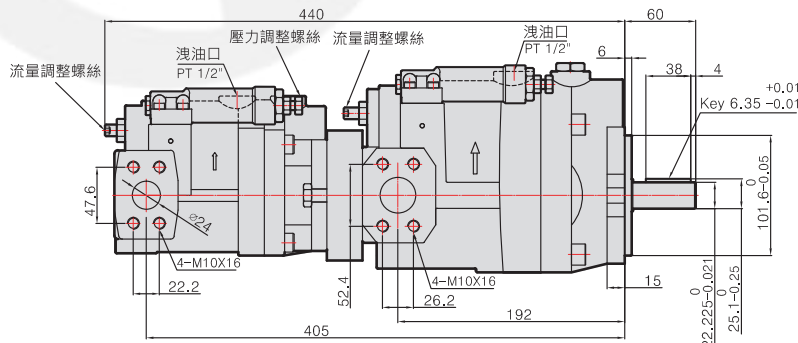
### PP16/PP22-A\*-F-R-2A+P08-A\*-S



### PP16/PP22-A\*-F-R-2A+P16/P22-A\*-S



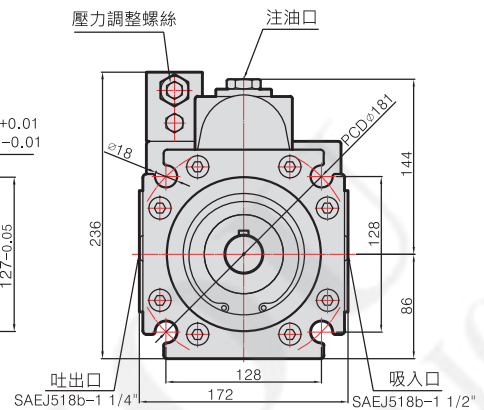
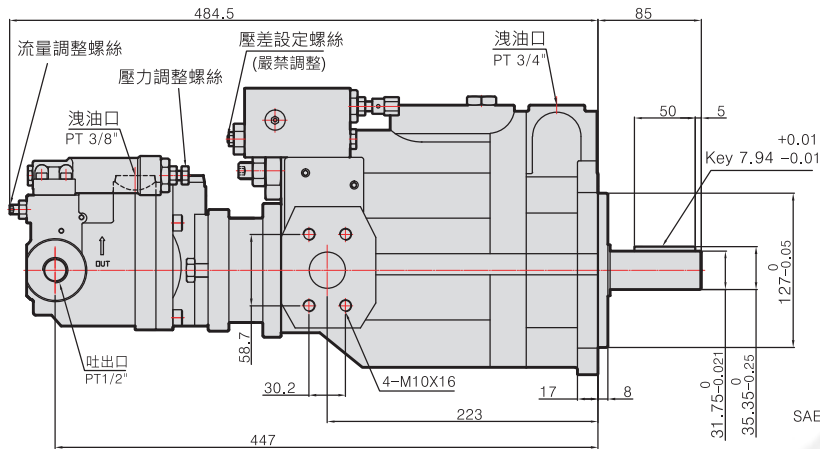
### PP36/PP46-A\*-F-R-2A+P16/P22-A\*-S



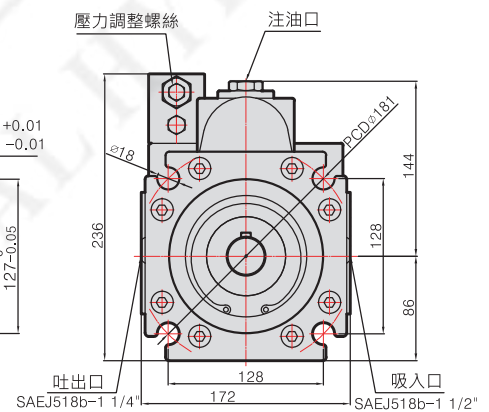
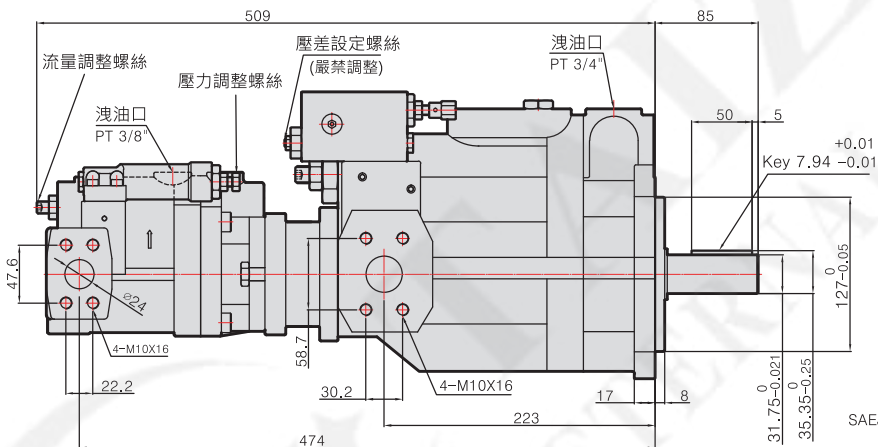


## 兩連泵浦型式

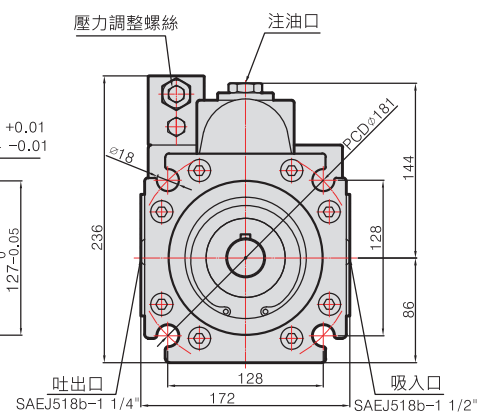
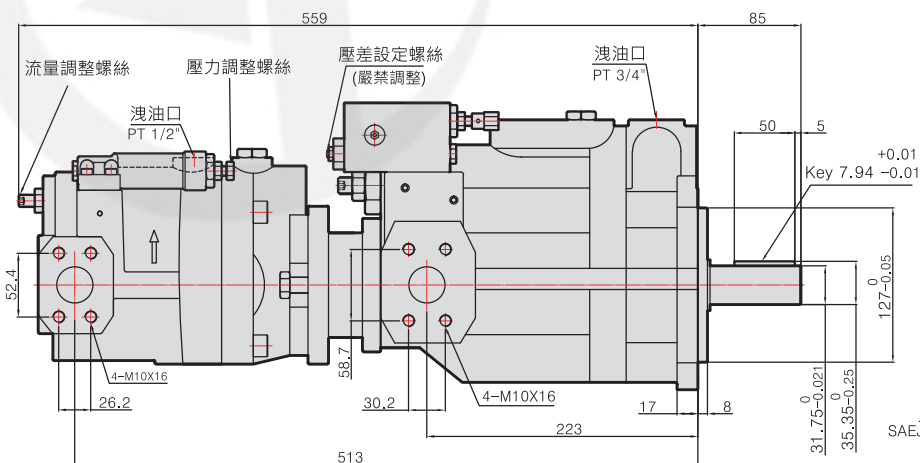
PP70-A\*-F-R-2A+P08-A\*-S



PP70-A\*-F-R-2A+P16/P22-A\*-S



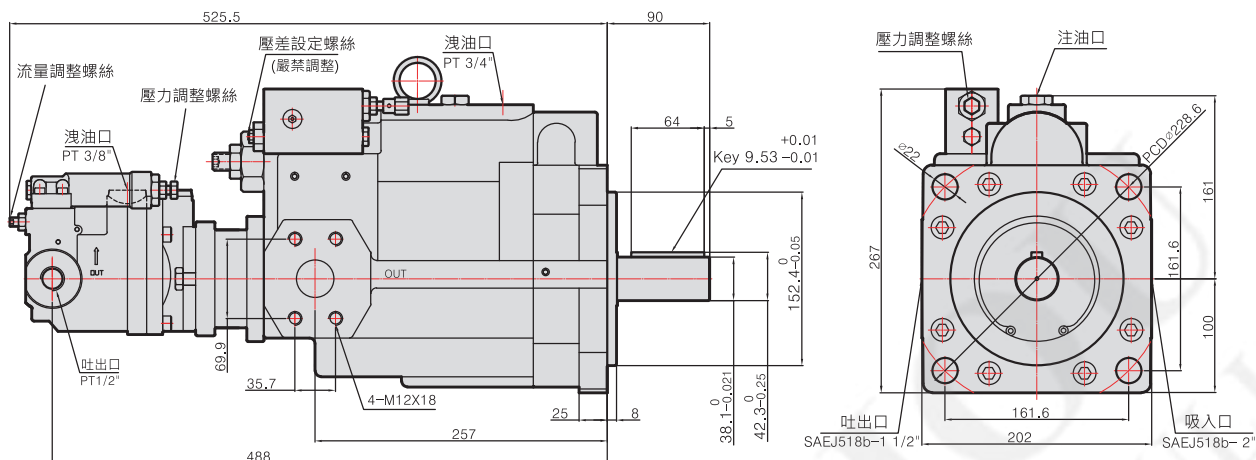
PP70-A\*-F-R-2B+P36/P46-A\*-K



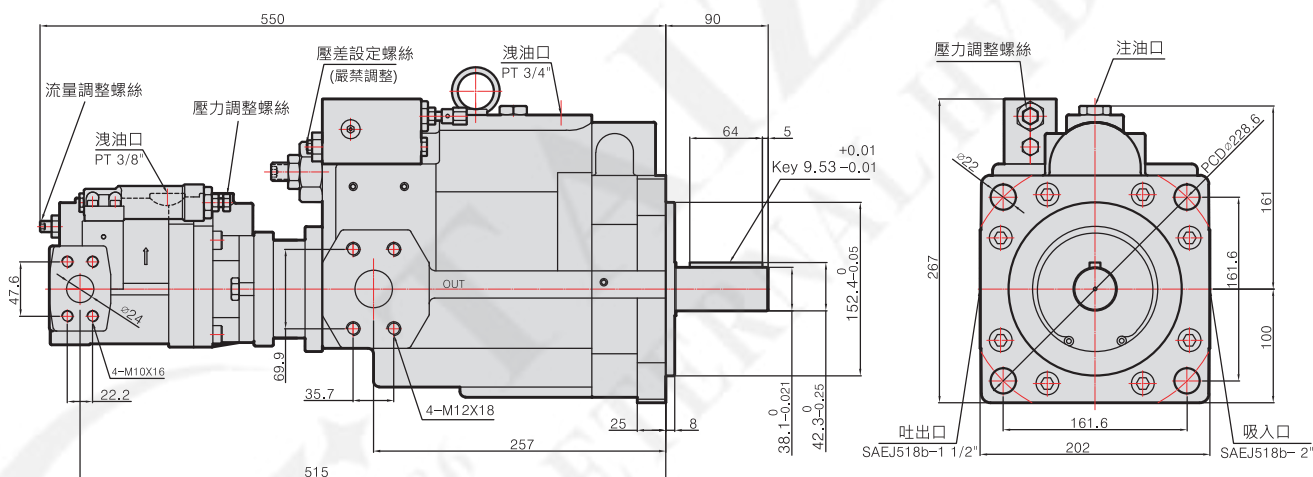


## 兩連泵浦型式

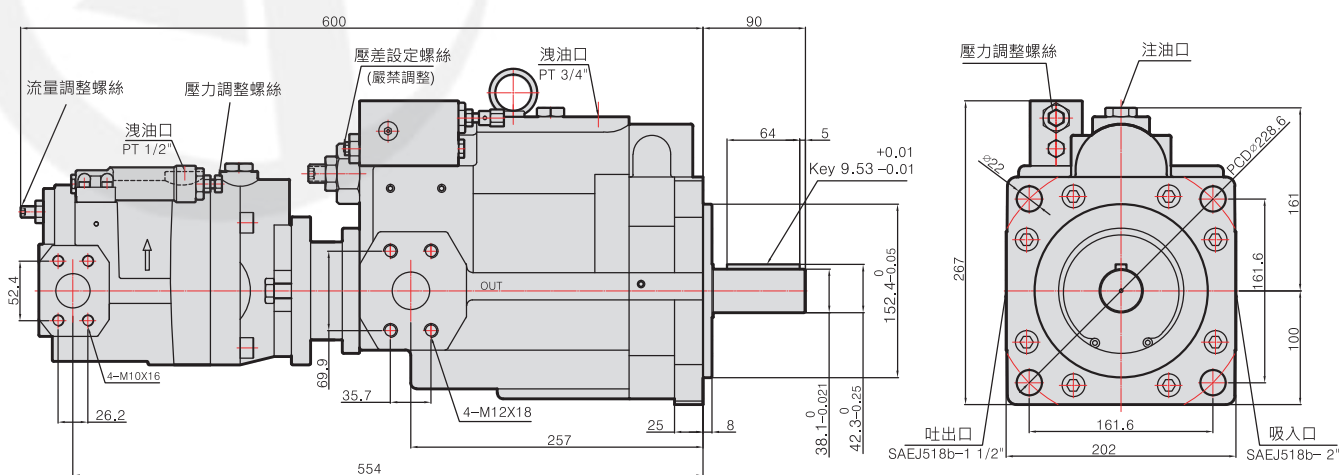
PP100-A\*-F-R-2A+P08-A\*-S



PP100-A\*-F-R-2A+P16/P22-A\*-S



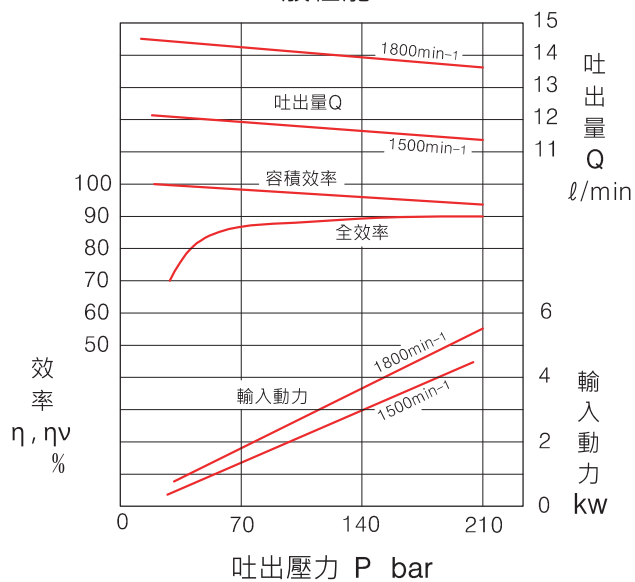
PP100-A\*-F-R-2B+P36/P46-A\*-K



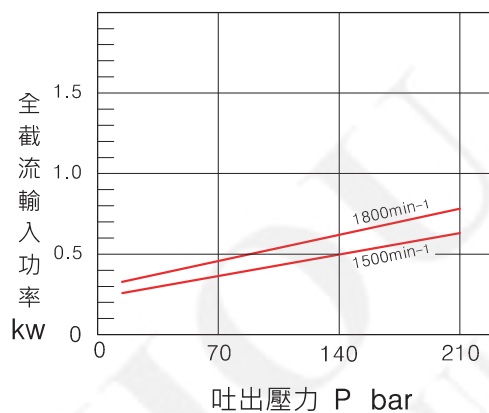
# P08-A\*

## 性能曲線圖

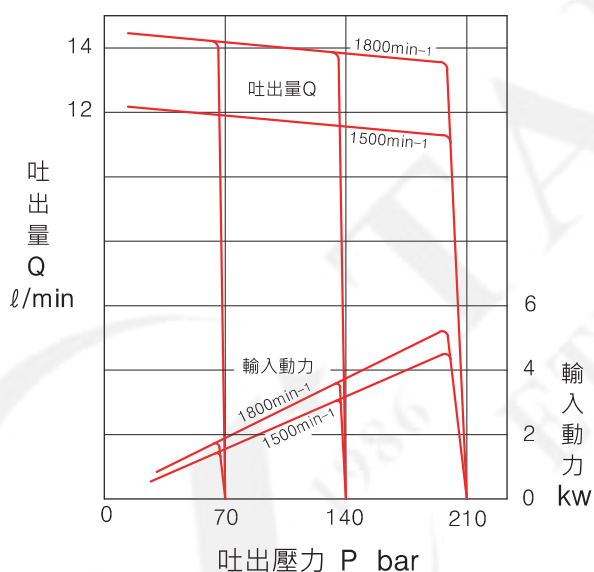
一般性能



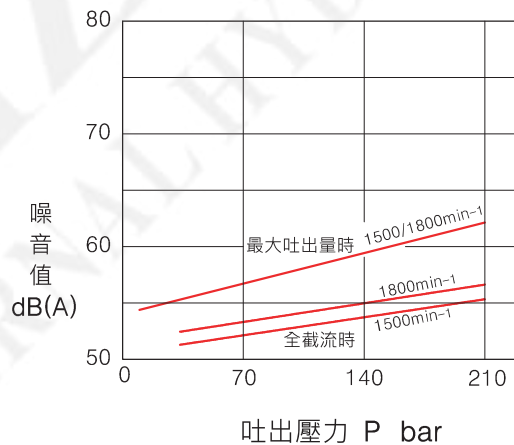
全截流輸入功率特性



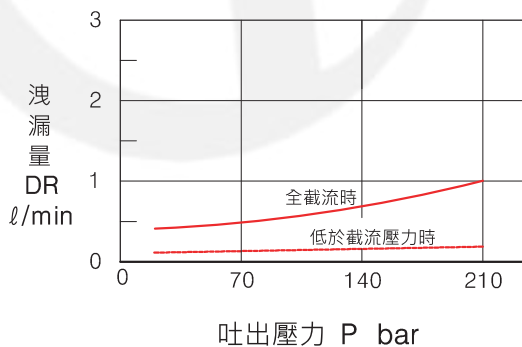
壓力-流量特性



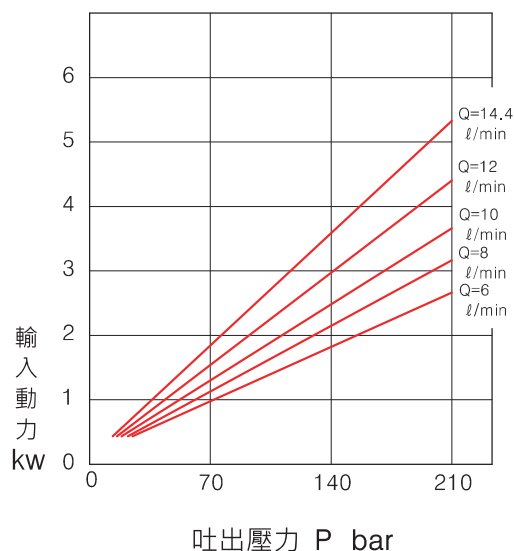
噪音特性  
測定位置 泵浦後方 1m



洩漏量特性



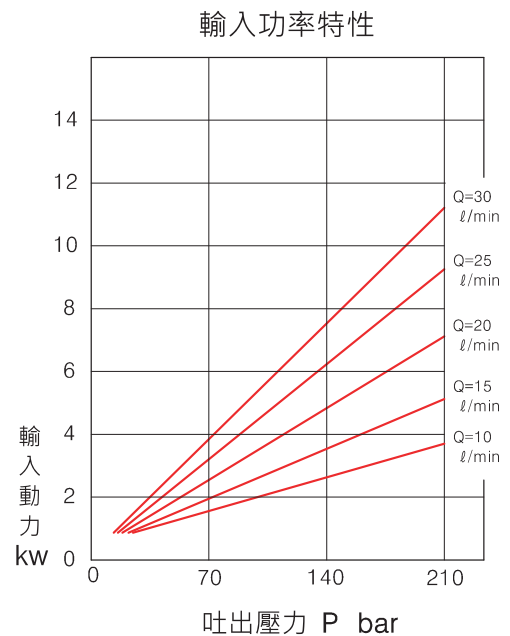
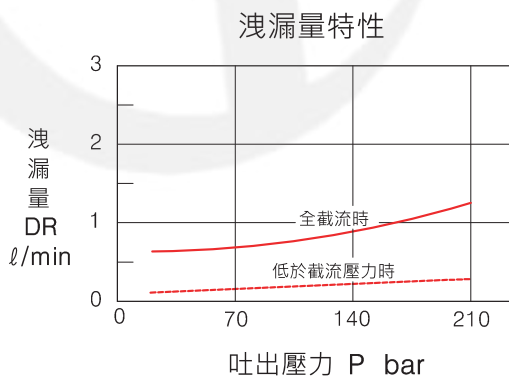
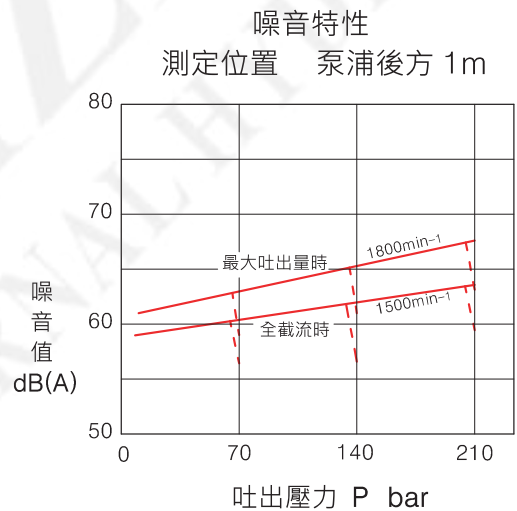
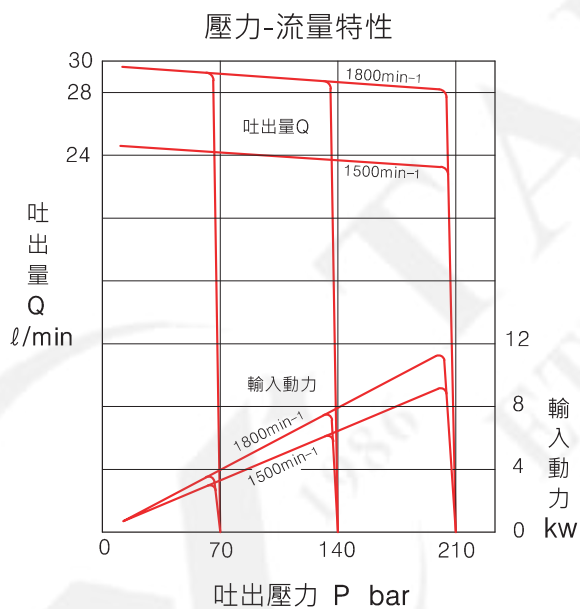
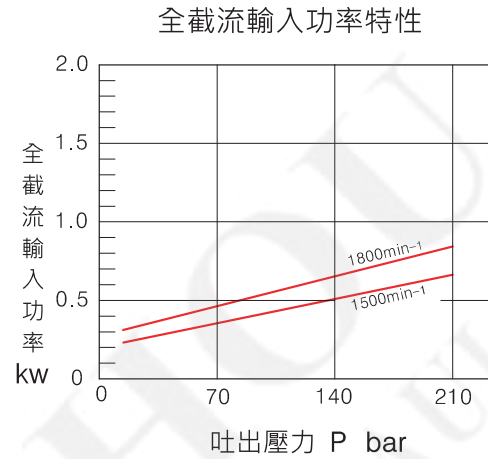
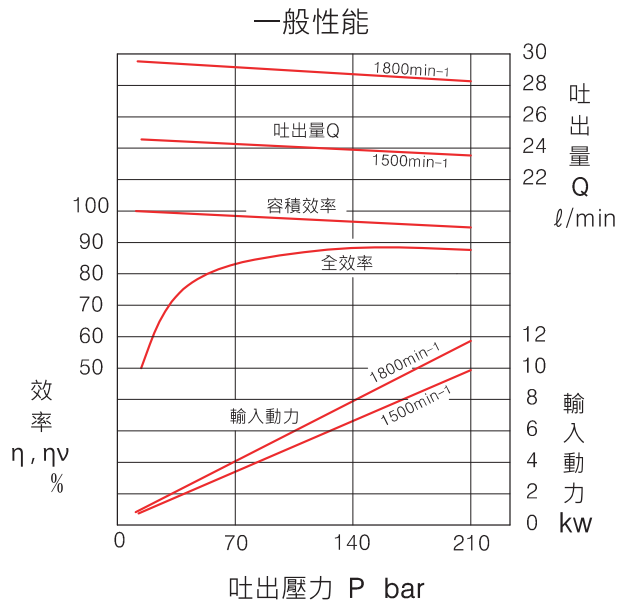
輸入功率特性



# P16-A\*

## 性能曲線圖

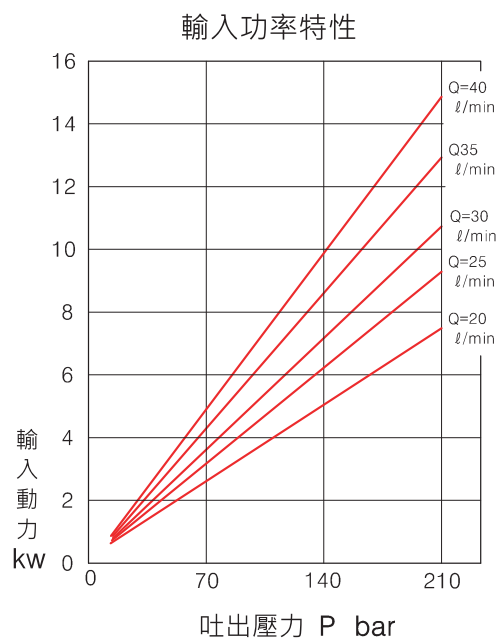
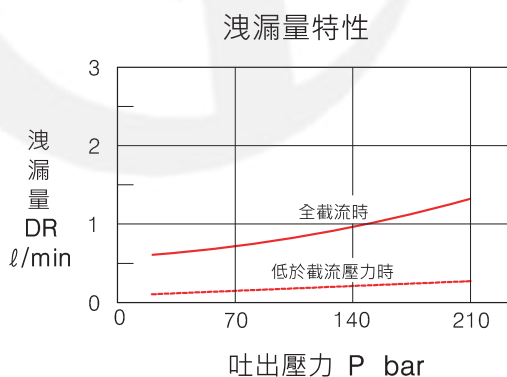
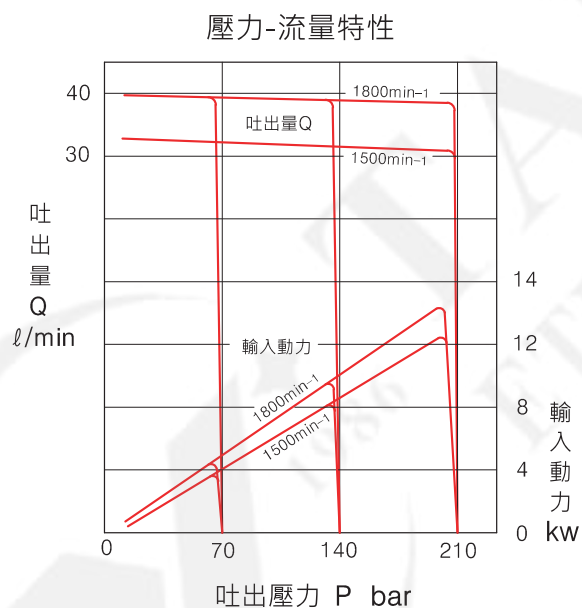
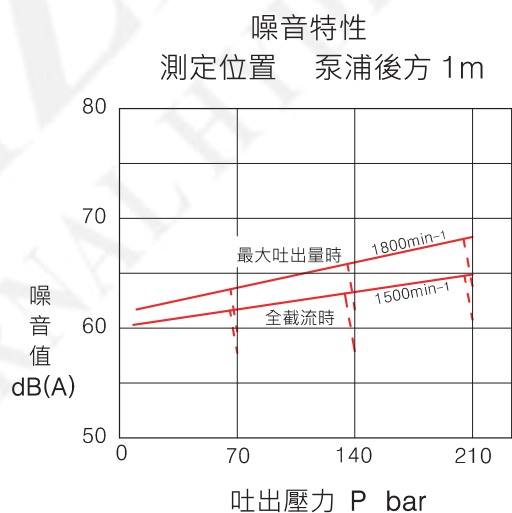
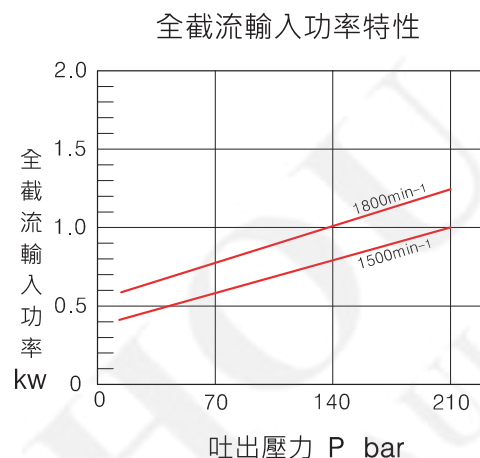
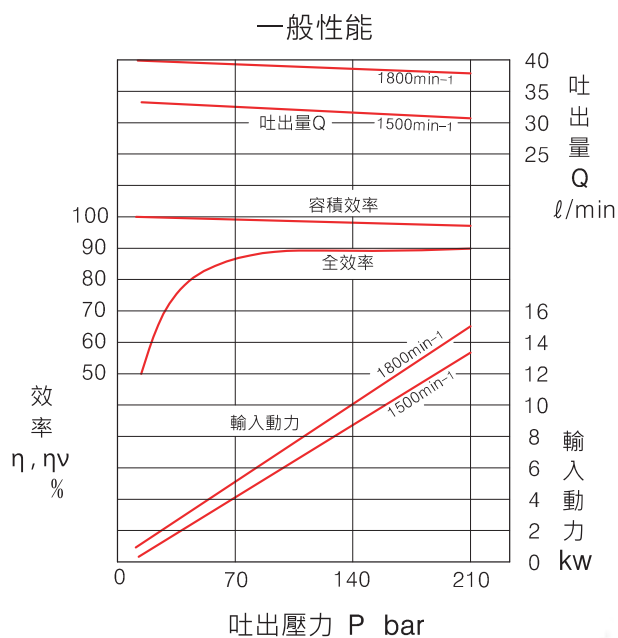
作動油黏度 ISO VG32  
油溫50°C



P22-A\*

# 性能曲線圖

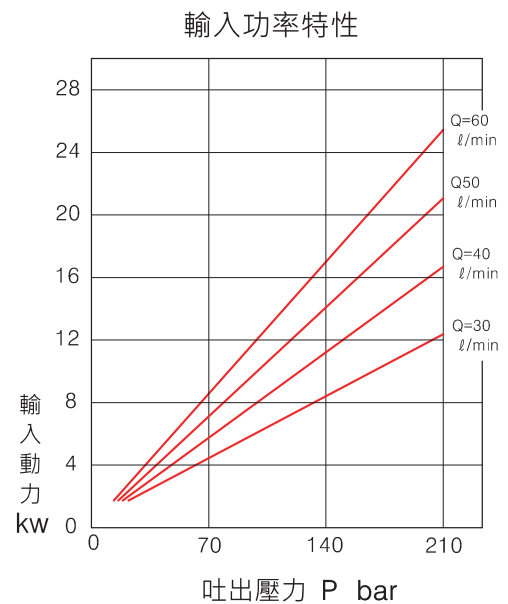
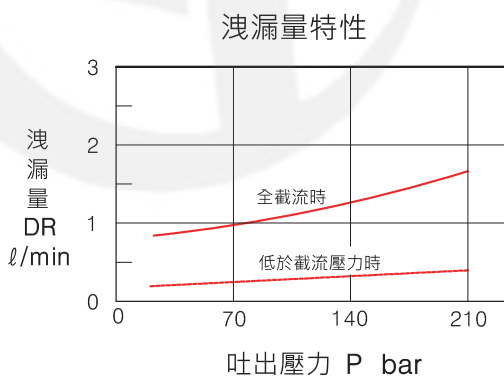
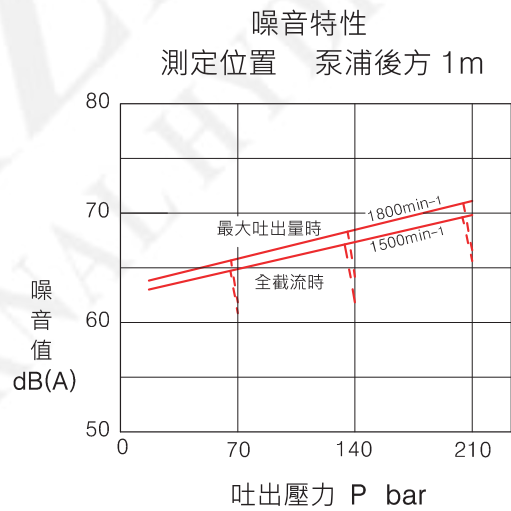
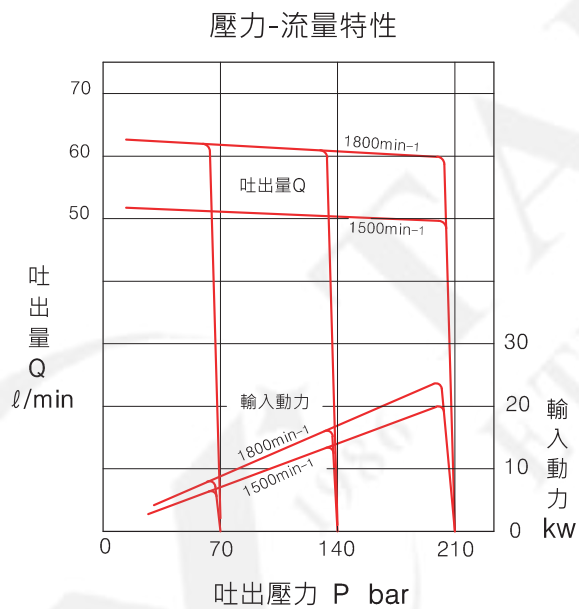
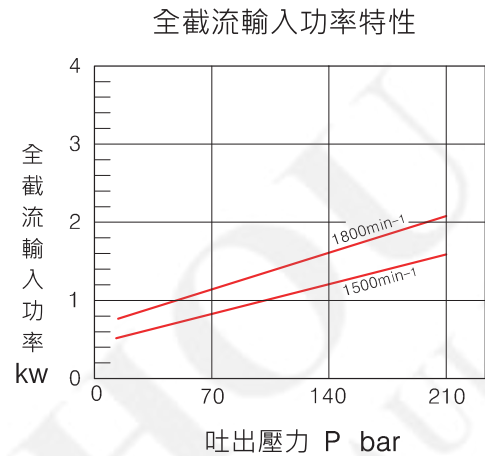
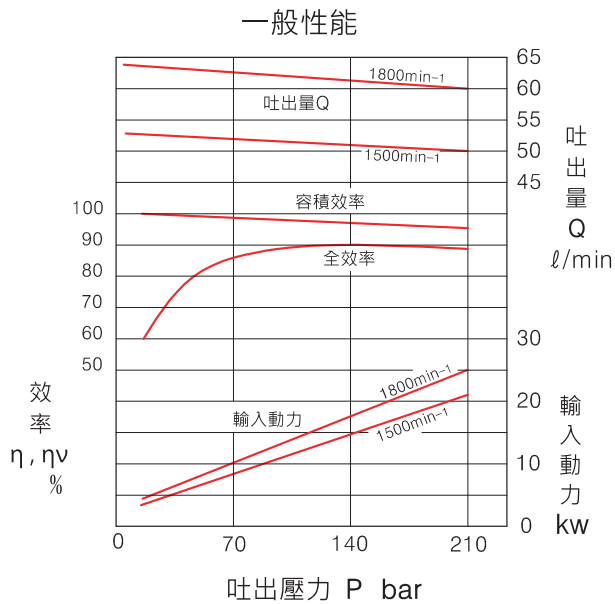
作動油黏度 ISO VG32  
油溫50°C



# P36-A\*

## 性能曲線圖

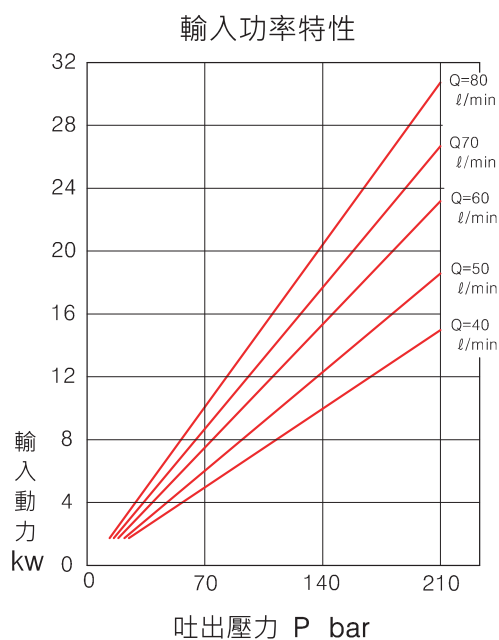
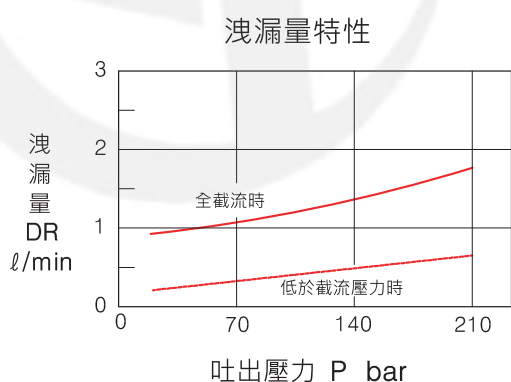
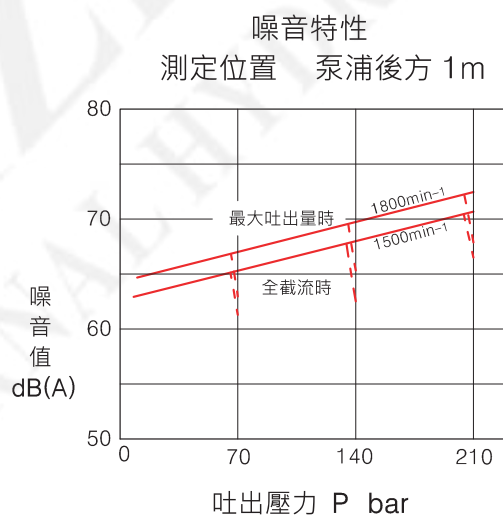
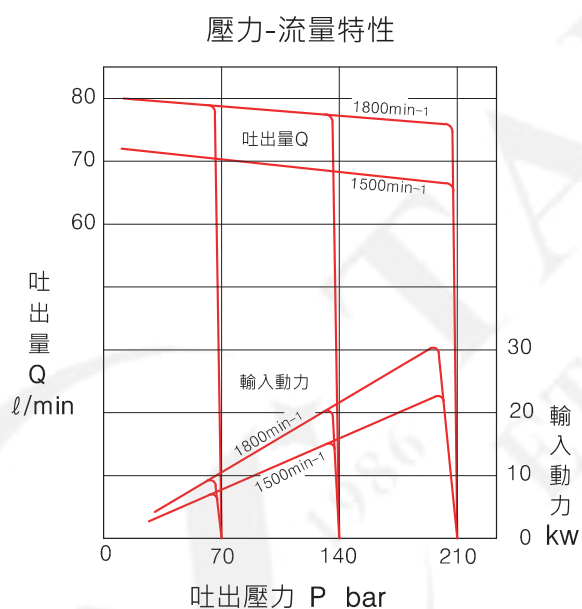
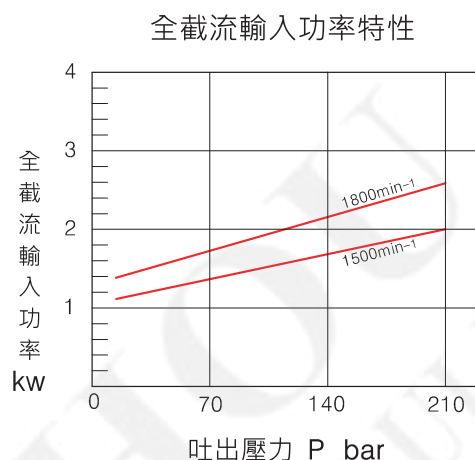
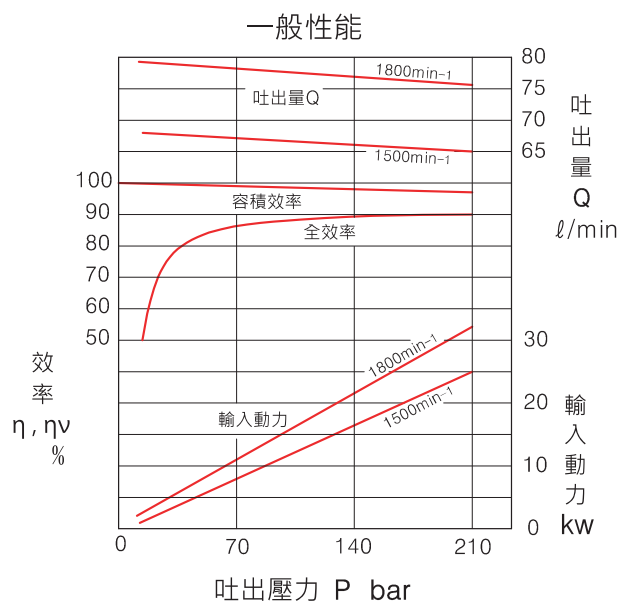
作動油黏度 ISO VG32  
油溫50°C



# P46-A\*

## 性能曲線圖

作動油黏度 ISO VG32  
油溫50°C

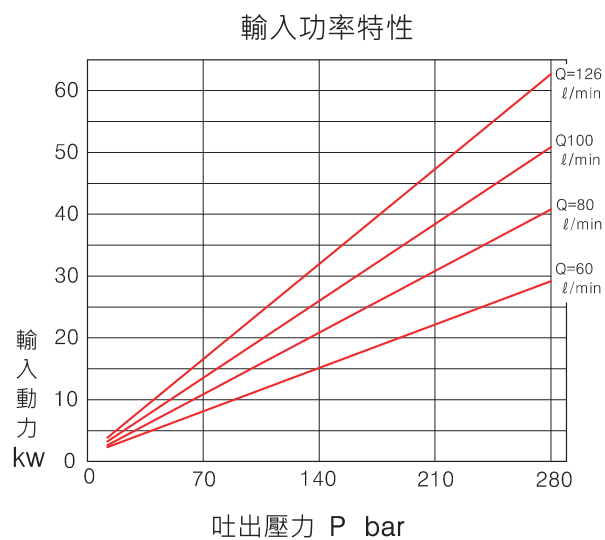
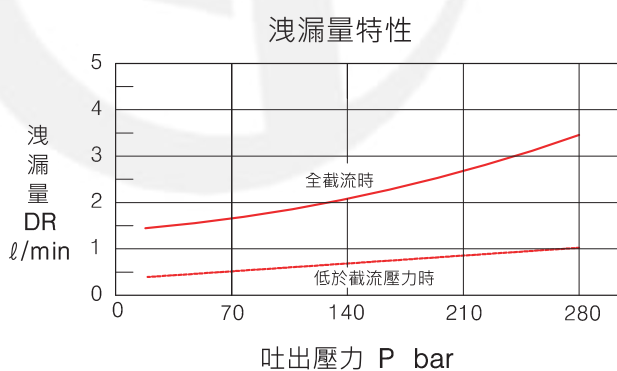
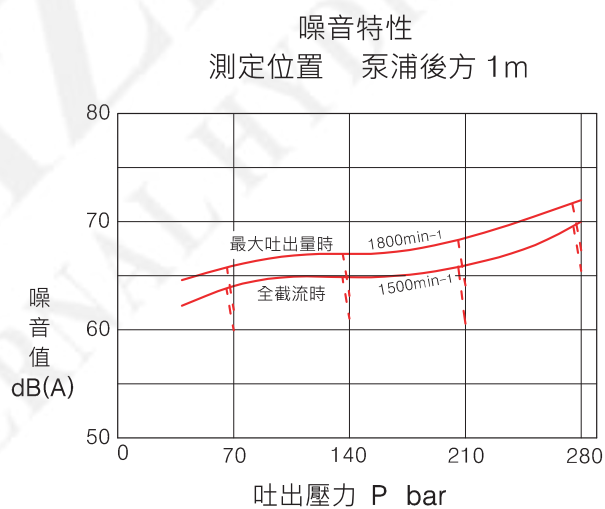
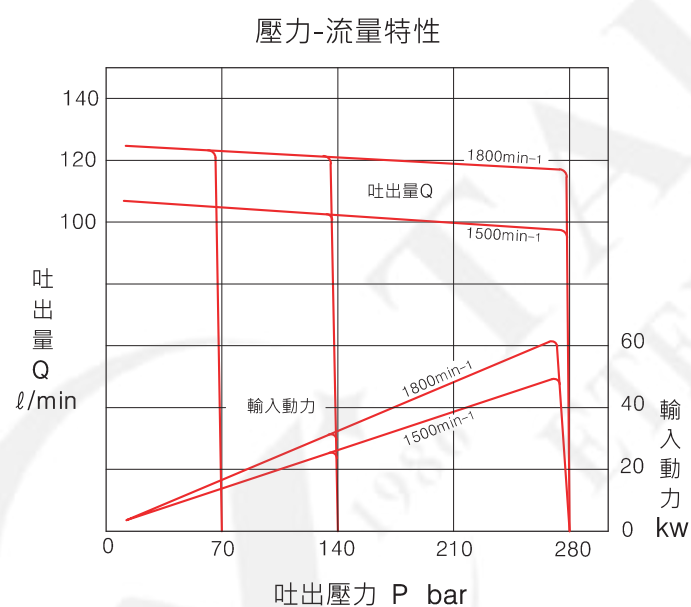
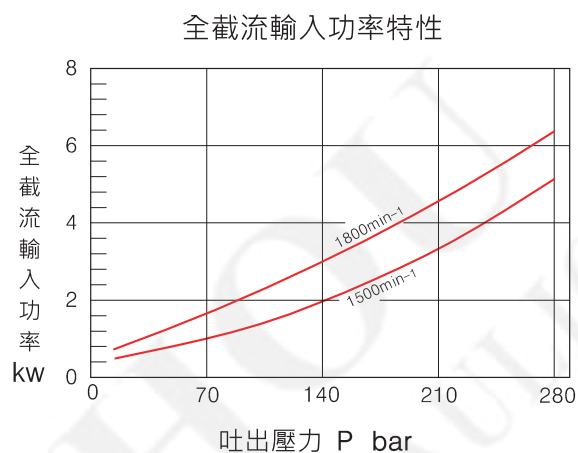
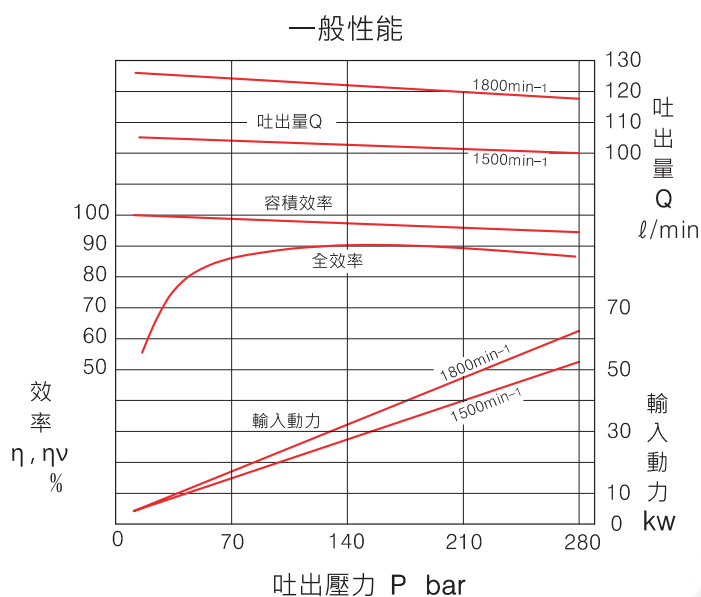




# P70-A\*

## 性能曲線圖

作動油黏度 ISO VG32  
油溫 50°C

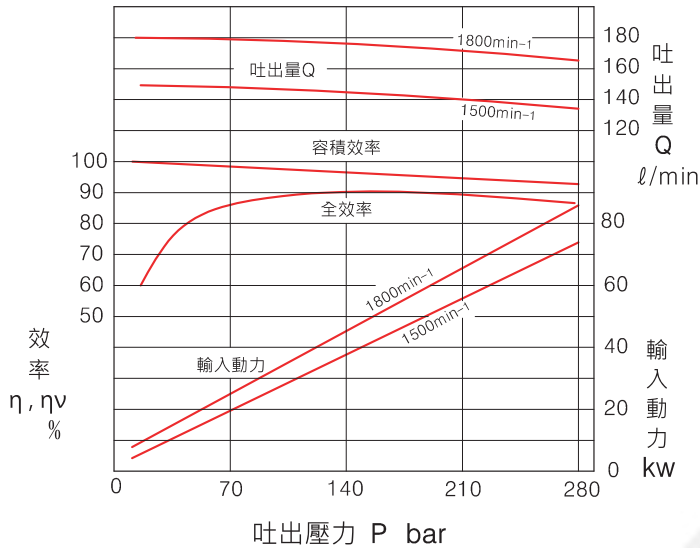


# P100-A\*

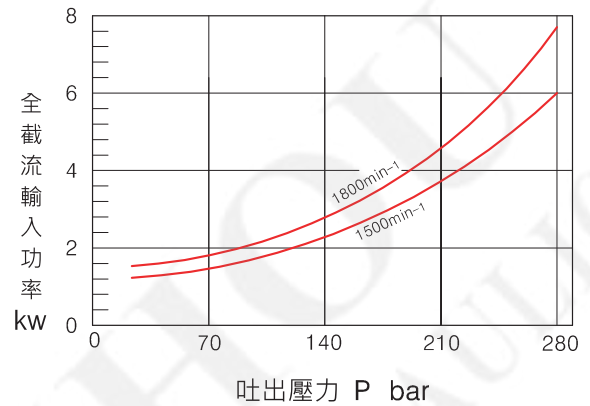
## 性能曲線圖

作動油黏度 ISO VG32  
油溫50°C

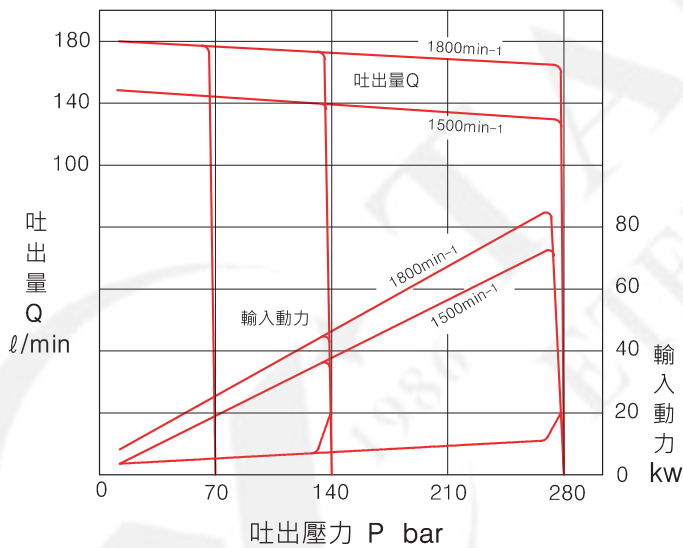
一般性能



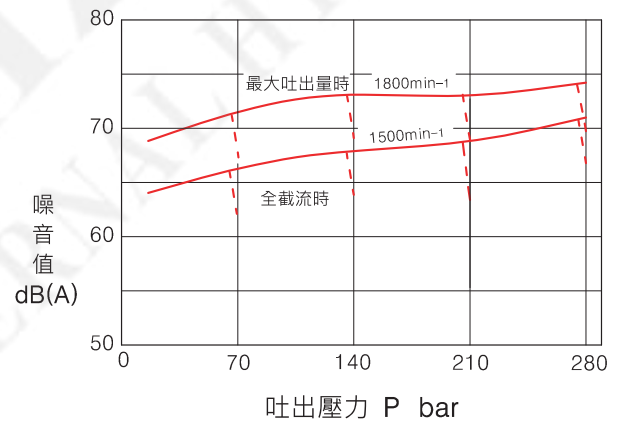
全截流輸入功率特性



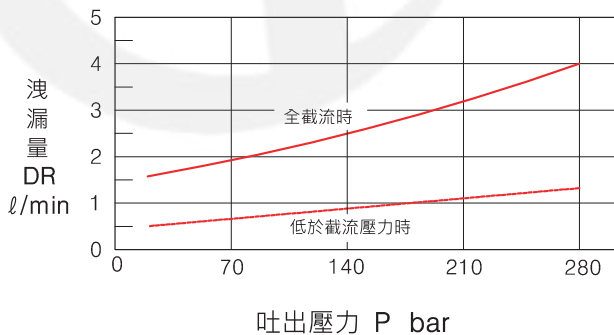
壓力-流量特性



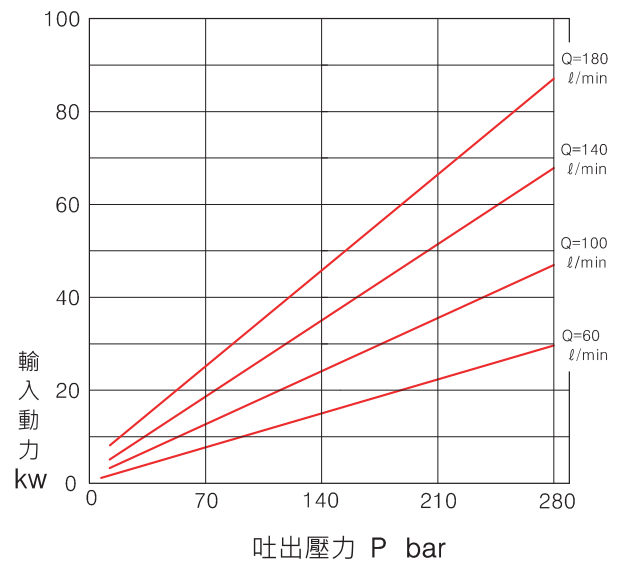
噪音特性  
測定位置 泵浦後方 1m



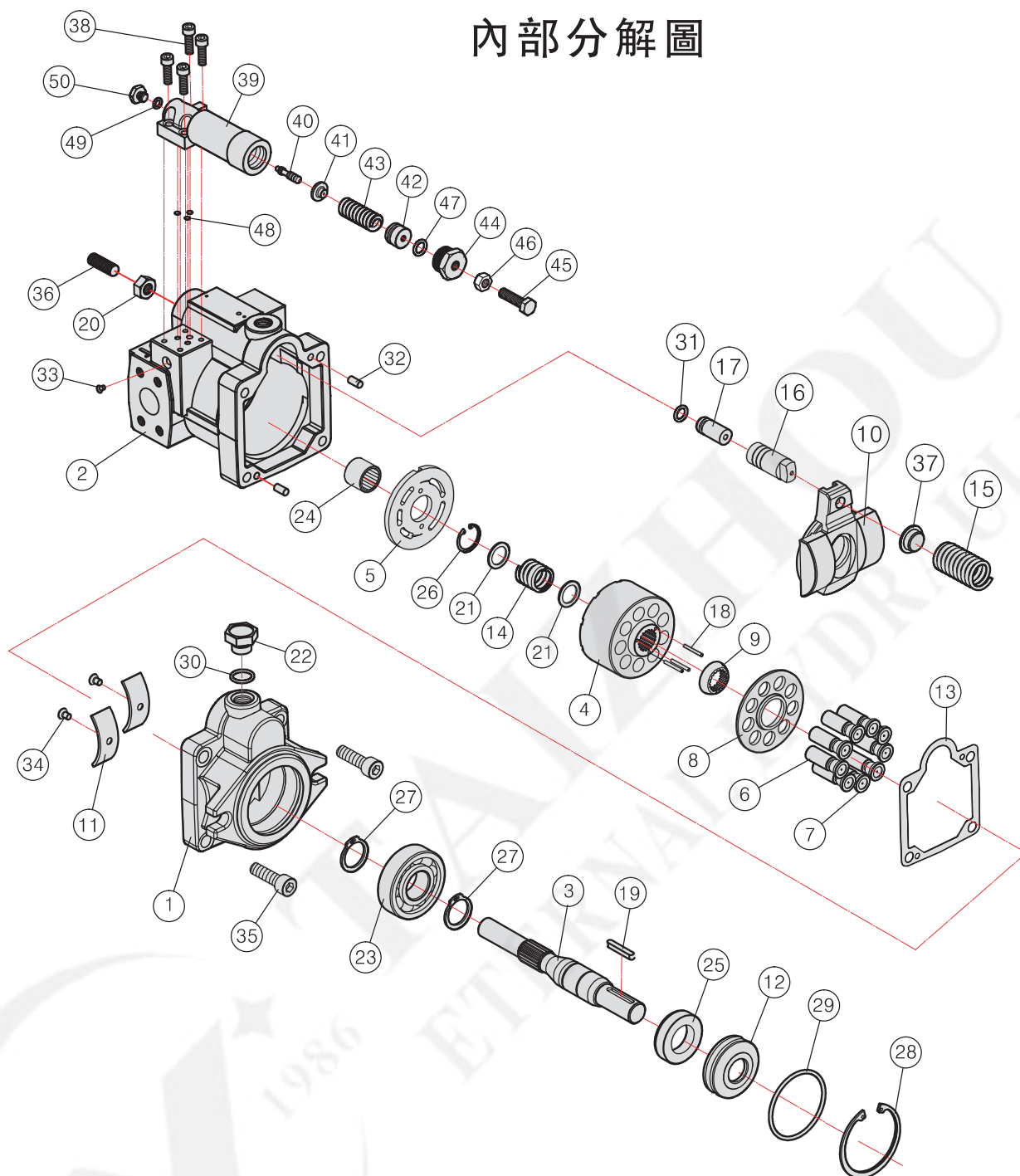
洩漏量特性



輸入功率特性



## 內部分解圖



| 編號 | 部位名稱 | 編號 | 部位名稱 | 編號 | 部位名稱 | 編號 | 部位名稱   | 編號 | 部位名稱   |
|----|------|----|------|----|------|----|--------|----|--------|
| 1  | 本體   | 11 | 止推軸承 | 21 | 墊圈   | 31 | O型環    | 41 | 彈簧支座   |
| 2  | 上蓋   | 12 | 油封座  | 22 | 注油螺栓 | 32 | 定位梢    | 42 | 彈簧塞    |
| 3  | 軸心   | 13 | 墊片   | 23 | 滾珠軸承 | 33 | 塞頭     | 43 | 彈簧     |
| 4  | 缸體   | 14 | 彈簧   | 24 | 針狀軸承 | 34 | 螺絲     | 44 | 固定螺栓   |
| 5  | 閥片   | 15 | 彈簧   | 25 | 油封   | 35 | 螺絲     | 45 | 壓力調整螺絲 |
| 6  | 柱塞   | 16 | 調流軸  | 26 | 扣環   | 36 | 流量調整螺絲 | 46 | 螺帽     |
| 7  | 滑靴   | 17 | 導柱   | 27 | 扣環   | 37 | 彈簧座    | 47 | O型環    |
| 8  | 滑靴板  | 18 | 滾針   | 28 | 扣環   | 38 | 螺絲     | 48 | O型環    |
| 9  | 半圓座  | 19 | 雙頭圓鍵 | 29 | O型環  | 39 | 本體     | 49 | O型環    |
| 10 | 搖抬板  | 20 | 螺帽   | 30 | O型環  | 40 | 壓力軸心   | 50 | 止推螺絲   |

## 使用技術資料

### 液壓油的使用管理

可使用溫度為5~60°C時，液壓油的黏度範圍為20~400mm<sup>2</sup>/s，清潔的石油基液壓油(相當於ISO VG32~68)。

液壓油的汙染是引起泵的故障和縮短壽命的原因，必須注意液壓油的汙染控制，請保持污染度在NAS10級以內。

吸油口必須安裝至少為100μm(150目)吸油過濾器，回油管路必須安裝一個小於10μm的管道式濾油器。

### 軸的安裝

盡可能使用撓性聯軸器，以避免由於彎曲或推力引起的任何應力，驅動軸心之中心線誤差最大應小於0.1mm，最大允許角度誤差小於0.2°。

### 吸入壓力

泵吸入口壓力當在最大吐出流量時，應在-0.3~ +0.3 bar以內，流速在2m/sec 以下使用，吸入口配管的直徑要與規定的管法蘭的直徑相同，或大於法蘭的直徑1級尺寸。

### 配管須知

在吸入口或輸出口使用鋼管時，由於配管對泵的額外負載是產生噪聲的原因，為了避免額外的負載請使用橡膠軟管。

如泵高於液面安裝時，吸入管和吸入管濾油器不要高於泵的接口位置，吸入管濾油器的配置位置和回油管路末端應隔開，以防止空氣進入吸入管。

### 洩油管注意事項

洩油口配管長度和內徑規格如右表:

泵浦洩油口應朝上，洩油管必須直接引到油箱，不得連接於任何其他回油管，洩油管的末端必須低於油箱中的最低液面，並盡量遠離泵浦吸入口濾油器的配置位置。

洩油口的壓力其背壓值應低於1 bar的正常壓力，衝擊力應小於5 bar。

洩油口配管規格

| 型 式      | 配管 · 接頭 | 配管內徑   | 配管長度 |
|----------|---------|--------|------|
| P08      | 3/8" 以上 | 7.6 以上 | 1m以內 |
| P16, P22 | 3/8" 以上 | 8.5 以上 | 1m以內 |
| P36, P46 | 1/2" 以上 | 12 以上  | 1m以內 |
| P70      | 3/4" 以上 | 17 以上  | 1m以內 |
| P100     | 3/4" 以上 | 17 以上  | 1m以內 |

### 啟動時注意

泵浦在第一次啟動前必須先在泵浦注油口處注油，使泵浦殼內充滿清淨液壓油，液壓油注油量如右表格:

確定泵浦迴轉方向。

泵浦內部及系統管路內如有氣體混入，會產生異常的噪音及震動過大，開始啟動泵浦時應在吐出口側，在無負荷之操作下把氣體排出，如啟動時系統內難以排除空氣，建議加裝空氣釋放閥。

液壓油注入量

| 型 式      | 注入量(cm <sup>3</sup> ) |
|----------|-----------------------|
| P08      | 220                   |
| P16, P22 | 300                   |
| P36, P46 | 650                   |
| P70      | 1000                  |
| P100     | 1800                  |

### 壓力、流量的調節

出廠時，泵浦調節在最大流量和最小的壓力值。

可依工作情況作調節流量和壓力其調整如下:

壓力調整：壓力調整螺絲順時針時為壓力上昇。

流量調整：流量調整螺絲順時針時為流量減少。

